# 六都府県オンライン商談会 発 注 企 業 一 覧

商談会	A NE 6	<del>/L /L IL</del>	<u>~</u>	一	1.1.1.15
番号	企業名 	地域		尚談芸 企業名 番号	地域
	式会社 アイオー精密	岩手県		: 30 株式会社 オティックス	愛知県
<b>2</b> /	イセル 株式会社 伝動機器グ ノープ	広島県		 : 31 株式会社 日本ジェット	兵庫県
3 I	T·O 株式会社	滋賀県			埼玉県
4 杉	t式会社 アイディック3D	愛知県		  	大阪府
5 I-	PEX 株式会社	福岡県		;;株式会社 関東製作所 名古屋 :: 支店	愛知県
6 杉	は式会社 アイメックス	広島県		· 35 株式会社 技研製作所	高知県
7 持	は式会社 アグリス	福岡県		· 36 株式会社 鬼頭精器製作所	愛知県
	法式会社 旭商工社 横浜営業所	神奈川県		 	福岡県
:	法式会社 旭商工社 名古屋営 美所	愛知県		;; クボタ環境サービス 株式会社 <u>:</u> 大阪支社	兵庫県
· 10	式会社 旭ネームプレート製作 f	神奈川県		: 39 グローベン 株式会社	愛知県
11 7	グズワン 株式会社	大阪府		 桑名精工 株式会社	三重県
12:杉	式会社 アムロン	香川県		: <b>41</b> KMアルミニウム 株式会社	福岡県
13   <sup>β</sup>	]波スピンドル 株式会社	徳島県			愛知県
14 杉	は式会社 アンドール	愛知県		43 與和精密工業 株式会社	愛知県
15 ±	澤金属 株式会社 名古屋支店	愛知県		44 株式会社 坂本電機製作所	福岡県
16 岩	号手製鉄 株式会社 	岩手県		45 佐久間特殊鋼 株式会社	愛知県
17 ±	上野精機 株式会社	福岡県		- 46 株式会社 三機 	愛知県
<b>18</b> S	MC 株式会社 草加事業所	埼玉県		47 山九 株式会社 プラント事業部	福岡県
19   杉	t式会社 SDC田中	大阪府		48 三建産業株式会社	広島県
20	<u> </u>	東京都		49 株式会社 サンノハシ	埼玉県
21 杉	式会社 荏原製作所	東京都		- 50 株式会社 山豊エンジニアリング	京都府
22	ジシュウ 株式会社 	静岡県		: 51 株式会社 サンユー :	愛知県
<b>23</b> 7	二川精螺工業 株式会社	神奈川県		52 GMB 株式会社	奈良県
24 章	「限会社 オーケイ機工	愛知県		 	愛知県
<b>25</b> ナ	、阪銘板 株式会社 	大阪府		<b>54</b> 株式会社 JMUアムテック	兵庫県
<b>26</b> ナ	、島機工 株式会社 	神奈川県		55 株式会社 島精機製作所	和歌山県
<b>27</b> ナ	习精研 株式会社	愛知県		56 株式会社 島津製作所	京都府
28 杉	R式会社 オーレック	福岡県		57 株式会社 志村精機製作所	東京都
29   杉	法式会社 岡崎製作所	兵庫県		ジャパンスーパーコンダクタテク - <b>58</b> - ノロジー 株式会社	兵庫県

# 六都府県オンライン商談会 発 注 企 業 一 覧

商談会 企業名 番号	地域	商談会 企業名 番号	地域
59 昭和精機 株式会社	兵庫県		大阪府
	長野県	 - <b>89</b>	愛知県
菅原精機 株式会社 	京都府	 : <b>90</b> : 株式会社 ニチゾウテック	大阪府
	長野県	 日進機工 株式会社	愛知県
63 スター精密 株式会社	静岡県	 . <b>92</b> 日本工営 株式会社	福島県
	東京都	 - 93 日本ゼトック 株式会社	東京都
:: セイコーインスツル 株式会社 :-5-: マイクロエナジー事業部	宮城県	 - <b>94</b> : ネミー 株式会社	東京都
	京都府		岐阜県
67 株式会社 大東技研	京都府	 - 96 ¦ 橋永金属 株式会社	東京都
株式会社	愛知県	   <b>97</b>	兵庫県
69 太洋マシナリー 株式会社	大阪府	 - <b>98</b>	東京都
	兵庫県	   <b>99</b>	愛知県
 : <b>71</b> : 滝川工業 株式会社	兵庫県	 : 100: ハリキ精工 株式会社	大阪府
72 中央技建工業 株式会社	京都府	 101 パルステック工業 株式会社	静岡県
	愛知県	102 ヒカワ精工 株式会社	島根県
株式会社 中部プラントサービス	愛知県	103 株式会社 ヒマラヤ化学工業所	愛知県
	大阪府	104 HILLTOP 株式会社	京都府
 	東京都	105 株式会社 深見製作所	岐阜県
;; 株式会社 東光高岳 蓮田事業 <u></u> : 所 小山事業所	栃木県	106 福田刃物工業 株式会社	岐阜県
 - <b>78</b> 東プレ 株式会社	神奈川県	: 富士・フォイトハイドロ 株式会社 -107:	神奈川県
	福岡県	108 富士セイラ 株式会社	東京都
東レエンジニアリング西日本 株 - 80 式会社	滋賀県	· 109 k 藤田螺子工業 株式会社	愛知県
81 トーフレ 株式会社	大阪府	 - 110 · 不二電機工業 株式会社	滋賀県
82 巴工業 株式会社 サガミ工場	神奈川県	111 ホソカワミクロン 株式会社	大阪府
83 ドリコ 株式会社	東京都	:: マイクロテック・ラボラトリー 株 : <b>112</b> : 式会社	神奈川県
84 株式会社 ナカサク	兵庫県	113 前川化学工業 株式会社	京都府
 : <b>85</b> : 仲精機 株式会社	大阪府		神奈川県
86 永田鉄工 株式会社	愛知県	 1115 株式会社 マルサン木型製作所	愛知県
 : <b>87</b> : 株式会社 ナカヒョウ	岐阜県	 - 116: 丸善石油化学 株式会社	千葉県

## 六都府県オンライン商談会 発 注 企 業 一 覧

商談会 企業名 地域 商談会 企業名 地域 番号 番号

117 株式会社 瑞穂機械製作所	愛知県
118 株式会社 ミスミ	東京都
119 株式会社 ミタカ精機	埼玉県
120 三菱マテリアルテクノ 株式会社	東京都
121 守谷輸送機工業 株式会社	神奈川県
122 大大会社 ヤマダコーポレーショ	神奈川県
123 株式会社 豊電子工業	愛知県
124 株式会社 ヨシタケ	愛知県
125 株式会社 理工電気	東京都

### 六都府県オンライン商談会 発注企業

◯株式会社 アイオー精密 資本金 17.534万円 従業員数 529名 岩手県 花巻市東十二丁目17-1-1 対面方式 X オンライン方式 〇 | 使用可能なツール zoom | 〇 google X microsoft X skype : X webex : X 参加する方式 FA用メカニカルパーツ、伝動部品、精密切削・研削・ワイヤー・放電加工品 調達方針 QCDを遵守して頂ける企業 機械加工全般(切削、研削、ワイヤー、放電、熱処理、表面処理) 発注品日 加工内容 上記に同じ 必要設備 NC(10インチ、12インチ等),MC(複合、5軸含む)、研削(内面、円筒、平面)、ワイヤー、放電加工機等 要望事項 アイセル 株式会社 伝動機器グループ 従業員数 資本金 9,880万円 120名 庄原市東城町新福代6番地 https://isel.jp/ × オンライン方式 〇 |使用可能なツール X 対面方式 zoom skype : webex 生產品目 FA関連機器(メカロック・カップリング) 調達方針 有害化学物質の把握と削減 発注品目 メカロック・カップリング 加工内容 切削加工、穴あけ加工、すり割り加工、溝入れ加工 NC旋盤、マシニングセンター、コンターマシン、ブローチ盤 必要設備 製品評価にかかわるハンドツール、三次元測定機、画像測定器等 要望事項 特にロット生産・短納期で対応いただける企業様を要望いたします。 ◯I•T•O 株式会社 資本金 9.000万円 従業員数 308名 米原市村木930番地 滋賀県 https://www.itokoki.co.jp/ google meet X microsoft X skype X 使用可能なツール ※ | オンライン方式 ! C webex : X 参加する方式 生産品目 ガス減圧弁製造販売 調達方針 品質至上 発注品目 アルミダイカスト・金属加工品・ゴム類・プレス 加工内容 アルミダイカスト: 鋳造もしくは加工 ・ 金属加工: SS400・SUS・アルミ材 ・ゴム類 打ち抜き他 品質測定器具 必要設備 要望事項 都市ガス・LPガス関係に納入されている企業様、特にお話をお聞かせください。中国の関連企業をお持ちの方お待ちしております。 →株式会社 アイディック3D 資本金 従業員数 300万円 6名 愛知県 |名古屋市天白区原3丁目304-1 T&Lビル1F http://www.i-deak.jp ※ | オンライン方式 □ ○ | | 使用可能なツール × microsoft teams zoom Oskype X webex 参加する方式 家電、医療器、車載機器、展示会向けサンプルなどの製品設計及び製作 生產品目 相互信頼関係 調達方針 発注品目 ①意匠モデリング、機構・筐体設計 ②精密板金試作、ウォーム歯車の試作(m0.5~m2) 加工内容 ①Solidworks、Rihinocerosでの意匠モデリング、及び設計 ②PC筐体サイズまでの薄板板金の試作 必要設備 ①上記に対応できるCAD ②試作及び小ロットの量産対応が得意なところを希望します 要望事項 納期厳守 )I-PEX 株式会社 資本金 1,096,800万円 従業員数 5,843名 丨小郡市小郡2409-1 https://www.corp.i-pex.com/ja |使用可能なツール | zoom | O | google | X | microsoft | O | skype | X | webex | X 参加する方式 対面方式 | X | オンライン方式 | 〇 | 生產品目 コネクタ及びエレクトロニクス機構部品事業・自動車電装・関連部品事業・半導体設備及びその他の事業 調達方針 発注品目 量産委託・装置一式(部品手配~組立まで)依頼 加丁内突 必要設備

要望事項

6 株	式会社 アイメックス	資本金 148,400万円 従業員数 360名
広島県	尾道市因島土生町2293番地の1	http://www.eco-imex.co.jp
参加する方		zoom O google X microsoft O skype X webex X
生産品目	環境装置、産業機械、ディーゼルエンジン、ボイラー	
調達方針	個々の能力を発揮し利益を創造する。	
発注品目	機械加工品、製缶品	
加工内容	切削加工、製缶溶接	
必要設備	旋盤、フライス、マシニングセンター、横中ぐり盤、五面加工機、研磨、製台	<b>示設備、溶接機器、</b> 他
要望事項	低価格、高品質、納期厳守	
7		資本金 10,000万円 従業員数 195名
福岡県		http://www.aglis.co.jp/
参加する方		zoom O google X microsoft X skype X webex X
生産品目	農業用生産資材、医療機器・器具・備品	meet in teams in skype in most in
調達方針		
発注品目	・農業用生産資材、医療機器・器具・備品	
70/11 HA III	・これらを製造するための装置	
加工内容		
必要設備		
要望事項	FA関連、樹脂製品などで現状商品でのコスト削減・サプライチェーンの強ISO13485(医療関連)取得企業様歓迎いたします。	化などのメリット提案をいただける企業様との面談を希望します。
8 株	式会社 旭商工社 横浜営業所	資本金 48,500万円 従業員数 213名
神奈川県	見 横浜市西区平沼1-7-10 YSKビル4F	https://www.kkamic.co.jp/
参加する方		zoom O google X microsoft O skype X webex X
生産品目	単品発注でも対応可能な会社様。弊社は商社のため、依頼する品は都度	
調達方針		
発注品目	専用生産設備の設計製作。機械設計・電気設計。加工〜組立。	
加工内容	依頼する内容は都度、変わります。	
必要設備		
要望事項	申し訳ありませんが、量産加工の依頼はないです。	
	専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。	
9 株	式会社 旭商工社 名古屋営業所	資本金 48,500万円 従業員数 213名
愛知県	名古屋市熱田区外土居町9-40	https://www.kkamic.co.jp/company.html
参加する方		zoom X google X microsoft O skype X webex X
生産品目	工具、測定具、機械、治具、油空圧機器、ベアリング、工業炉、画像検査制	長置、等の販売、配管、電装工事の請負等
調達方針	相互信頼関係	
発注品目	機械部品・治具・装置設計製作・請負工事等	
加工内容	機械加工・組立 等	
必要設備	工作機 等	
要望事項	高品質・低コスト・短納期	
10 排	k式会社 旭ネームプレート製作所	資本金 1,000万円 従業員数 58名
神奈川県	横浜市港北区新羽町830	
参加する方		zoom O google X microsoft O skype X webex X
生產品目	シールラベル、シルク印刷ラベル、点字ラベル、金属銘板、絶縁シート等	
調達方針		
発注品目	アクリル・ポリカ等樹脂加工。シール印刷・シルク印刷で協力していただけ	る業者様
加工内容	切削加工。印刷。	
必要設備	加工できるもの、シール印刷機、シルク印刷機	
要望事項	RoHS II 等環境調査回答できる業者様。	

大阪府 | 大阪市西区江戸堀2-1-27 https://www.as-1.co.jp/ google meet X microsoft O skype X × オンライン方式 〇 使用可能なツール 700m webex : X 生産品目 理化学機器、産業機器、医療機器、各分野消耗品等 調達方針 発注品目 研究機器、産業機器、医療機器、またはそれに関連する消耗品等(完成品)もしくはサービス。 特になし 加工内容 必要設備 特になし 要望事項 特になし )株式会社 アムロン 12 資本金 10.000万円 従業員数 230名 香川県 | 高松市末広町7-21 https://www.amron.co.jp/ X オンライン方式 ○ | 使用可能なツール | zoom ○ | google | X | microsoft ○ | skype | X | webex | X 対面方式 厚板・薄板板金加工、建産機部品製造、プラント設備製造、環境製品製造販売、食品加工機器・搬送設備機器製造、建築・建材資材部材製 造販売など 建産機部品製造、プラント設備製造、環境製品製造販売、食品加工機器・搬送設備機器製造 調達方針 厚板・薄板板金加工部品、建産機部品製造、プラント設備製造、環境製品製造、搬送設備機器・部品製造(大口から小口まで) 発注品目 加工内容 厚板・薄板部品加工、厚板・薄板・形鋼類含む製缶まででも可。加え機械加工、塗装、組立なども出来る企業。国内トレーラー輸送範囲内。海 上輸送可能な企業あれば別途確認。 鉄鋼素材及びステンレス・非鉄類含めた切断、曲げ、溶接、機械加工、塗装、組立、検査、出荷まで。各種業界向け部品製作範囲により、所 必要設備 掌範囲それぞれあります。すべて完成までの条件ではありませんが、溶接までの製缶業の設備までは最低必要です。 垂望車項 各種業界向けの加工物あります。企業様の加工対応範囲、対応エリアを確認した上で大小問わずマッチングできるところを探していきます。 また製品の品質保証体制が整っていることです。 ) 阿波スピンドル 株式会社 資本金 4,800万円 従業員数 92名 吉野川市山川町天神80番地 http://www.awa-spindle.com/ microsoft X google meet 対面方式 X オンライン方式 ○ | 使用可能なツール zoom : X webex ! 参加する方式 生產品目 繊維機械部品、工作機械部品、その他産業機械部品 材質: S45C、SS、SUS303、SCM、SNCM、SUJ2がメイン ロット: 多くても50~100個程度 調達方針 【三方よしの精神】にもとづき、継続的にお付き合いできる企業様を希望しています。 品質を最優先しますので、工程内での品質の作り込みおよび記録の提出は必須です。 シャフト形状もしくはフランジ形状がメインです。 発注品目 人が手で持てるサイズが最大サイズです。少量ですが、リピート性は高いです。 加工内容 ①旋削、フライス加工(丸物が得意であれば助かります) シャフト形状:最大サイズ 外径  $\phi$  60 × 全長800mm以下、最小サイズ 手のひらサイズ フランジ形状: 最大サイズ 外径 φ 150×全長200mm以下 ①NC旋盤、マシニングセンター、自動盤、複合加工機など 必要設備 ②円筒研削盤、内面研削盤、ねじ研削盤など 単工程のみでも可ですが、素材調達から一貫生産できる企業様は大歓迎です。 鱼类量道 寸法、表面粗さ、幾何公差を満足するのはもちろんですが、キズ、バリ、穴の切粉残りは厳禁です。 14 株式会社 アンドール 4.800万円 従業員数 35名 資本金 愛知県 安城市大岡町船人1番地 http://www.katch.ne.jp/~andole X microsoft X × オンライン方式 C 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 zoom ( skype : X webex 洗面化粧台・木パーツ加工 生產品目 間達方針 品質•価格•安定供給 発注品目 木パーツ全般 加工内容 基材カット、フラッシュ加工、木口貼り、NC加工、NCダボ加工 ランニングソー、パネルソー、エッジバンダー、NC、NCダボ、プレス機、糊付機 必要設備 要望事項 加工完了が希望ですが所持している設備に応じて検討可。愛知県又は東海地方で対応可能な企業を希望

資本金 507,500万円

従業員数

557名

)アズワン 株式会社

15 )井澤金属 株式会社 名古屋支店 資本金 30,100万円 従業員数 280名 愛知県 | 名古屋市中区上前津1-14-20 http://www.izawa-metal.co.jp google x microsoft Skype x × オンライン方式 〇 使用可能なツール 参加する方式 700m webex : X 対面方式 生産品目 非鉄金属商社 調達方針 ①自動車用途で納入実績が有る事。②ISO品質規格を取得している事。 ③見積案件や品質問題が発生した際、迅速に対処出来る事。 ①アルミ・亜鉛ダイカスト品。②ダイカストや鍛造品の加工。③マグネシウム加工・プレス品。 発注品目 ④樹脂成形品。⑤3Dプリンタ造形品。⑥コイルへの絶縁皮膜。⑦プレス品。 加工内容 ダイカスト鋳造、加工、プレス、樹脂射出成形、3Dプリンタ造形、絶縁皮膜。 必要設備 上記発注品目製造可能設備 **亜氢**車項 ①競合先に対する優位性(強み)をアピールして下さい。 ②製品見本や製品写真で、具体的用途事例を説明願います。 16 ) 岩手製鉄 株式会社 資本金 8.000万円 従業員数 70名 岩手県 |北上市和賀町藤根18-14 http://iwateiron.co.jp google X microsoft O skype X 参加する方式 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom 🛚 🔘 webex : X 鋳造品、機械加工品、省力化機器の設計、製作 調達方針 相互の発展及び信頼関係 鋳造品、機械加工品、省力化機器の設計、製作 発注品目 加工内容 鋳造、機械加工、省力化機器の設計、製作 必要設備 マシニングセンター、NC旋盤、各種研削盤 要望事項 コストパフォーマンス、短納期対応 17 )上野精機 株式会社 2,300万円 従業員数 資本金 240名 福岡県 | 遠賀郡水巻町下二西1-2-18 http://www.ueno-seiki.co.jp × microsoft teams 使用可能なツ-X オンライン方式 C skype X 参加する方式 対面方式 ール zoom webex : 電子部品及び半導体製造装置 生產品目 調達方針 環境配慮、公平公正な取引、相互理解と信頼関係 発注品目 精密機械部品 加工内容 切削加工、研削加工、放電加工 マシニングセンタ・研削盤・放電加工機 必要設備 要望事項 短納期 18 )SMC 株式会社 草加事業所 資本金 6.100.000万円 従業員数 20,619名 埼玉県 草加市稲荷6-19-1 https://www.smcworld.com zoom X google X microsoft O skype X webex X X オンライン方式 〇 使用可能なツール 対面方式 参加する方式 生產品目 自動制御機器の製造加工および販売 調達方針 市場取引における公正なルールを遵守し、全ての取引先に公平且つ公正に接し、 信頼関係を築き相互の発展を図る 切削加工部品、樹脂成形部品、コム成形部品 発注品目 加工内容 切削加工部品[材質:アルミ、SUS、真鍮、鉄] 樹脂成形[材質:PBT、PC等] コム成形[材質:H-NBR、FKM] 必要設備 切削[NC旋盤、マシニングセンター] 樹脂[インジェクション] ゴム[コンプレッション] 要望事項

19 梯	k式会社 SDC田中	資本金 10,000万円 従業員数 20名
大阪府	☑大阪市住吉区帝塚山中1-10-6	http://www.sdc-tanaka.co.jp
参加する方	可式 対面方式 X オンライン方式 ○ 使用可能なツーバ	zoom O google X microsoft X skype X webex X
生產品目	ステンレス製オリジナルボルトナット「SDCボルトシリーズ」の製造販売	E
調達方針	SDCプラズマ表面硬化処理の受託加工	
発注品目	プラズマ表面硬化処理の加工によって付加価値が顧客に評価される金	屋製品及び部品
JOST HR I	(例) マグネシウム蓄電池の開発に必要な部品, 電極用ボルトやアース	
加工内容	ナー類,人工関節などに利用できるチタン合金製部材 など切削、 鍛造、 プレス、 ねじ転造、 メッキ、 塗装 等	
		上 ずっ - 7411 73 - 大郎 TT地 ル光光な ル光TT 庄 赤切TT
必要設備	どの工程でも独自の技術をもっていると自負できる設備(例えば)穴あい磨, コーティング, 放電加工, レーザー加工, 各種熱処理, 測定及び検:	
要望事項	少人数で年商4億円のメーカーですが、戦後からファブレスとして70年返	íく身につけたこれらのノウハウを知的財産(弊社の強み)として今後も
	継続するつもりです。	
	ントー 株式会社 コープ	資本金 66,910万円 従業員数 220名
東京都		https://www.eto.co.jp/
参加する方		i mocci teams i i
生產品目	精密メカニカル・パーツから自動化設備まで幅広い産業をサポートする	製品の販売
調達方針	ESG	
発注品目	切削加工部品	
加工内容	主軸固定型および主軸移動型NC複合旋盤によるバーワーク	
必要設備	同上	
要望事項	キャパ優先	
(21) 棋	k式会社	資本金 7,940,000万円 従業員数 4,047名
東京都	大田区羽田旭町11-1	https://www.ebara.co.jp/
参加する方		
生產品目	・排水ポンプ設備・農業用ポンプ設備・上下水ポンプ設備・ソリュー	ション技術
	・解析技術 ・防音技術 ・電気制御設備 ・排水ポンプ車 ・トンネル換	気
調達方針	弊社購買方針に則って活動しています	
発注品目	燃料貯油槽(地下タンク)、燃料小出槽、点検歩廊、消音器(サイレンサ	一)、排気・給気(管・ダクト)
加工内容	弊社購入仕様書に準ずる	
必要設備	特になし	
要望事項	客先仕様書に準ずるカスタム生産	
22 I	ニンシュウ 株式会社	資本金 464,085万円 従業員数 800名
静岡県	」 浜松市南区高塚町4888	https://www.enshu.co.jp/ja/
参加する方	「式 対面方式 × オンライン方式 ○ 使用可能なツーバ	zoom X google X microsoft O skype X webex X
生產品目	工作機械及び部品の製造並びに販売 二輪車用エンジン・バギー車・雪上車・ゴルフカー・マリン及び四輪車の	部品加工
調達方針	新規調達先の開拓	
発注品目	治具	
加工内容	面加工、穴加工	
必要設備	マシニングセンター	
要望事項	弊社の取引先において、鉄の加工が得意な業者は多いですが、非鉄	アルミ、ステンレス)の加工が得意な業者が少ないです。 単品加工に
	対応ができて、非鉄加工が得意な業者を探しております。	
	ス川精螺工業 株式会社 コール	資本金 10,000万円 従業員数 1,000名
神奈川県	<ul><li>横浜市港北区新羽町1663-4</li></ul>	https://www.okawaseira.co.jp/
参加する方		zoom O google O microsoft O skype X webex
生産品目	自動車部品	
調達方針	宅急便や自社便等での発送にて、弊社に納入	
発注品目	精密機械部品(重要保安部品・溶接部品・農機具部品)	
加工内容	鍛造加工・切削加工・プレス・メッキ・熱処理・圧入・ロウ付け等	
必要設備	パーツフォーマー・ヘッター・NC旋盤・マシニング・等	
	価格メリット・VA案提示・ISO取得等	

24 有限会社 オーケイ機工 資本金 300万円 従業員数 3名 愛知県 | 名古屋市守山区西城2-8-7 google meet X microsoft teams X skype X 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom O webex: 生産品目 一般産業機械、医療機械などの精密部品 調達方針 品質管理、納期管理 発注品目 小物機械部品・医療・IT関連部品、その他 加工内容 切削、研削、放電、塑性加工、成型加工、その他 加工物に対応出来れば可。出来なければ協力工場にて可。 必要設備 要望事項 加工技術、経験、挑戦する意欲および提案力を希望します 25 大阪銘板 株式会社 資本金 9,800万円 従業員数 290名 大阪府 | 東大阪市七軒家18-15 http://www.daimei.jp/ 対面方式 X オンライン方式 O | 使用可能なツール zoom O google X microsoft O skype X webex X 参加する方式 ・工業用プラスチック内外装製品、並びにエンジニアリングプラスチックの製造 (家電、産業機器・自動車部品・遊戯機器) 調達方針 射出成形(2次加工 塗装等)、金型製作 発注品目 自動車部品の内外装製品/工業用プラスチック内外装製品(家電/産業機器等) 加工内容 射出成形、金型製作、2次加工(組立、塗装等) 必要設備 100t~1000tクラスの成形機保有。 2次加工設備保有。(塗装、溶着、圧入等) 要望事項 26 大島機工 株式会社 資本金 1,000万円 従業員数 30名 神奈川県 相模原市中央区田名2242-3 https://ookk.jp 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom O google X microsoft O skype X webex X 参加する方式 生產品目 油圧シリンダー部品、建設機械部品等の製造 調達方針 品質が安定し品質管理をが可能な先と取引致します。 発注品目 油圧シリンダー部品、建設機械部品 加工内容 NC旋盤、マシニングセンターによる機械工品 必要設備 NC旋盤、マシンぐセンター 要望事項 27 ) 大羽精研 株式会社 資本金 3,000万円 従業員数 253名 愛知県 |豊橋市寺沢町字深沢170番地 http://www.ohba-seiken.co.jp/ google X microsoft O skype X 参加する方式 対面方式 ※ X オンライン方式 ※ 〇 | | 使用可能なツール 生產品目 産業用ロボット部品製造 自動車部品製造 産業機械製造 間達方針 長期的なお取引を前提に、信頼関係を構築していく 発注品目 産業用ロボット部品 加工内容 切削加工 必要設備 自動盤、複合旋盤、5軸マシニングセンター、品質保証のための測定環境 要望事項 「試作加工のみ受注」「試作から量産まで受注」どちらかを希望する企業様 28 株式会社 オーレック 9.500万円 従業員数 381名 資本金 福岡県 | 八女郡広川町日吉548-22 https://www.orec-jp.com/ 使用可能なツール google meet X microsoft O skype X 対面方式 × オンライン方式 〇 zoom : 参加する方式 webex : 緑地管理機 農業機械製造販売 生產品目 調達方針 相互信頼関係 発注品目 軸加工( φ 16-25) 板金・溶接・レーザー・プレス等 加工内容 SGD400-D(φ16-25)、SCM415 熱処理メッキまで 加工内容に準ずる設備 必要設備 板金・軸 加工などを自社で加工し、溶接・メッキまで完成して納品できる取引先 更望室道 農業機械・草刈機の量産部品加工

29 株式会社 岡崎製作所 資本金 8,650万円 従業員数 249名 兵庫県 |神戸市西区室谷1丁目2-4 https://www.okazaki-mfg.com google X microsoft O skype O 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom webex : X 生産品目 熱電対温度センサー、測温抵抗体温度センサ 調達方針 少量多品種対応、競争力、生産能力 発注品目 ①機械加工部品、②端子箱 加工内容 ①切削加工、②鋳造、切削加工、塗装 ①NC旋盤(バーフィーダー付)、②ダイカストマシン、NC旋盤、塗装設備(外注可) 必要設備 要望事項 短納期、材料持ち、ゲージ持ち 30 株式会社 オティックス 資本金 30,300万円 従業員数 1,323名 愛知県 | 西尾市中畑町二割19-2 https://www.otics.co.jp 対面方式 X オンライン方式 O | 使用可能なツール zoom O google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 生產品目 自動車のエンシン動弁系部品、燃料系部品、電動車部品、トライプトレーン部品、その他 サイス: 片手~両手 調達方針 原価低減に寄与いただける、新規仕入先様の開拓。 新規ダイカスト仕入先様の開拓。 自動車のエンジン動弁系部品、燃料系部品、電動車部品、ドライブトレーン部品、その他 発注品目 サイズ: 片手~両手 鉄系シャフト部品切削~熱処理~研削~表面処理の一貫生産、 加工内容 アルミダイカスト部品の鋳造~切削(検査、組付)の一貫生産 必要設備 マシニングセンタ、NC旋盤、専用機、検査機、組付け機、ダイカストマシン(特に350t~1100tクラス) 要望事項 31 株式会社 日本ジェット 資本金 4.800万円 従業員数 160名 兵庫県 | 加西市北条町古坂292 http://www.nihonjet.co.jp 使用可能なツール google x microsoft teams x skype x 対面方式 × オンライン方式 〇 zoom webex X 参加する方式 農業機械用エンジンギヤ・二輪車用ミッションギュ 県内近隣地区メーカー様との長期的取引希望 調達方針 精密機械加工 発注品目 加工内容 旋削加工(S45C·SCM材) 必要設備 NC旋盤 県内近隣地区メーカー様との長期的取引希望 更望室道 32 川口板金 株式会社 資本金 7.720万円 従業員数 200名 埼玉県 |川口市江戸袋2-6-14 microsoft O google 対面方式 X オンライン方式 O 使用可能なツール zoom : X × skype : X webex 参加する方式 生産品目 自動車のフレーム部品 間達方針 発注品目 トラック・バスのフレーム部品 加工内容 プレス加工 必要設備 300t以上のプレス機 要望事項 500t以上のプレス機あるとなお良い 33 ) 河淳 株式会社 資本金 25,600万円 従業員数 1.433名 │大阪市北区天満橋1-8-30 http://www.kawajun.co.jp X オンライン方式 ○ | 使用可能なツール | zoom X | google X | microsoft ○ skype X | 対面方式 参加する方式 流通事業(演出装飾備品・店舗什器などの企画、開発、設計、製造、販売およびその輸出業務) 生產品目 相互信頼関係 調達方針 発注品目 木工造作什器、また木工造作什器で使用するフレームなどのスチール部材 加工内突 店舗(スーパー、百貨店、専門店など)の造作木工什器制作と納品、現場加工。木仕上げはラワン合板ベースにオイルステン塗装、化粧板仕 上げが多いです。スチールフレームは木工業者へ支給してもらう流れです。 必要設備 NCルーター、昇降盤、自動かんな盤、ランニングソー、プレス機 ホームページを見ていただくと様々な部署がございますがあくまで「流通事業部」での話となりますのでご注意願います。またエリアにつきまし 鱼酒童道

て申し訳ございませんが東京、神奈川は除かせていただきます。

(34) 杉	民式会社 関東製作所 名古屋支店		資本金	€ 6,985万円	従業員数	128名
愛知県	_ 名古屋市西区上小田井2-116		https:/	//kanto-seisakus	syo.jp/	
参加する方	5式 対面方式 X オンライン方式 ○	使用可能なツール	zoom O	google O microsof teams	ft O skype X	webex X
生產品目	金型、プラスチック成形品、装置機器	_			-	-
調達方針	協力会社様との共存共栄					
発注品目	・金型・プラスチック成形品の生産(切削、注型、注型	、射出成形、ブロー成	忧形、真空成形	)・装置機器(二次加工	装置、検査機器なる	<u>ビ</u> )
加工内容	・金型の設計製作・プラスチック成形(切削、注型、注	型、射出成形、ブロー	-成形、真空成	形)・装置機器の設計類	<b>製作</b>	
必要設備	発注品目に対応できる設備					
要望事項	当社の拠点のある、東京都・愛知県・福岡県でビジネ	マパートナーを広び	き隹! 士士			
		7// T/ E/A/3				
	k式会社 技研製作所		資本金	き 884,300万円	従業員数	633名
高知県	高知市布師田3948-1		https:/	//www.giken.com	ı/ja/	
参加する方	ī式 対面方式 X オンライン方式 ○	使用可能なツール	zoom O	google X microsof teams	ft O skype 🗙	webex X
生産品目	油圧式杭圧入引抜機【サイレントパイラー】製造販売					
調達方針	材料調達から塗装組立まで一括対応希望					
発注品目	製缶品、加工品、建機用ハーネス、制御盤、マニホー	-ルド				
加工内容	切削加工					
必要設備	加工機全般。ターニングあれば尚良し。					
	ハーネス、制御盤はモレックス、MILコネクタ等使用。					
要望事項	少量多品種。短納期対応あり。					
36   枝	大会社 鬼頭精器製作所		資本金	2,000万円	従業員数	45名
愛知県	世界			/www.kitouseiki.c		тотц
参加する力		使用可能なツール	zoom O	google X microsof		webex X
生産品目	<u> </u>	区川引起なり ル	200111	meet : ^   teams	X   Skype   X	Webey : X
調達方針	相互信頼関係					
発注品目	機会加工(金属加工) スピンドル、ブロック					
加工内容	数量:1~100個程度、発注品目:丸物(シャフト・スピン	ノドル等)、角物(プレ-	ート、スベーサ、	ハウジング等)加工内?	容:旋盤・マシニン:	グ・研磨、
必要設備	5軸、M/C 4軸、M/C 3軸NC旋盤、NC複合旋盤外系					
	定器、マイクロスコープ、高度計、その他			× 111111111111111111111111111111111111		
要望事項	前向きに継続的に取り組んで頂ける企業様、公差数	値の保証、検査体制	、加工内容の	寸法保証、検査データの	の記入が出来る企	業様を希望
	します。					
	は式会社 九州プレシジョン		資本金		従業員数	70名
福岡県	」朝倉市石成581−2		http://	/www.mic-g.co.jp		
参加する方		使用可能なツール	zoom 🗶	google x microsof teams	skype C	) webex X
生產品目	自動機・生産設備等の製作					
調達方針						
発注品目	①装置製作一式 ②設計請負 ③部品製作(加工・材	反金) ④装置組立				
加工内容	装置部品(フライス・旋盤・板金)(SS・アルミ・SUS・樹	脂)				
必要設備	②設計業務に必要なCAD ③部品加工に必要な工作	作機械 ④組立に必要	要なエリア・人具	<b>d</b>		
要望事項	QCDが良く、提案と相談が出来る企業様を希望します	<b>†</b> .				
38 7	パボタ環境サービス 株式会社 大阪	支社	資本金	9,000万円	従業員数	1,997名
兵庫県	☑ 尼崎市浜一丁目1番1号		https:/	//www.kubota-ks	sk.co.jp/	
参加する力	」式 対面方式 × オンライン方式 ○	使用可能なツール	zoom X	google O microsof teams	ft X skype X	webex X
生產品目	水道施設、清掃施設及び廃棄物処理施設の設計・施	- 近工並びに補修工事			· ·	
细生士人	破砕機の設計・製造	<b>、                                    </b>	<b>満ウナ</b> フ			
調達方針	建設業法、下請法等当社が行う事業に関連する法令公平、公正且つ、誠実なお取引を徹底する。安全最優					
発注品目						
加工内容						
必要設備						
要望事項						
女事专为						

..

\_\_\_

39 グ	ローベン 株式会社		資本金	<del>}</del> 3,0	000万円	従業員数	45名
愛知県	□ 名古屋市港区本星崎町3998-31		http://	/www.g	loben.co.jp		
参加する方		使用可能なツール	zoom O	google meet	X microsoft teams	t X skype X	webex X
生産品目	造園、屋外用①人工竹垣、人工庭石、人工樹木、人	エ木フェンス②自動	<b>教水システム等</b>	F			
調達方針	直接購入可能ですと有難いです						
発注品目	アルミ、スチール、SUS、樹脂の金属加工						
加工内容	当社製品に使用される部材の加工を部材一式でお願	いしたいです。					
必要設備	曲げ加工、溶接加工、パンチ、プレス、他、独自の加	工技術がございまし	たら御提案頂に	ければ有業	<b>能いです。</b>		
要望事項	樹脂、金属、アルミ等の加工業者様のお話を聞かせて	て頂きたいです					
40 桑	名精工 株式会社		資本金	<u>÷</u> 2,0	000万円	従業員数	120名
三重県	桑名市大字西別所296番地		http://	/www.k	uwanaseik		
参加する方	ī式 対面方式 X オンライン方式 ○	使用可能なツール	zoom O	google meet	O microsoft teams	x skype X	webex X
生產品目	レジャー機器向け精密歯車部品・空圧機器部品・他は	刃削加工及びプレス	部品				
調達方針							
発注品目	歯車素材 プレス部品						
加工内容	複合自動旋盤 端面加工有り・面フレ・外径フレ何オ 順送プレス 500~3000ヶ/Lot	ւも0.01以下∙200~3	8000ケ/Lot				
必要設備	Φ30~Φ60対応可能なバー材対応複合自動旋盤 60トン程度のプレス						
要望事項	Q 上記精度確保のうえ、C より安く、D 納期回答が	しっかりしている企業	業様				
41 K	Mアルミニウム 株式会社		資本金	<del>2</del> 136	5,400万円	従業員数	288名
福岡県	大牟田市四山町80番地		kmac-	-web.co	m		
参加する方	7式 対面方式 X オンライン方式 ○	使用可能なツール	zoom O	google meet	× microsoft	skype X	webex X
生產品目	アルミニウムビレット/スラブ、鋳物製品、アルマイト加	エ品、高純度アルミ	ビレット等		-		
調達方針	パートナーシップ						
発注品目	アルミ製品の機械加工、表面処理、鋳物仕上げ加工	の外注委託、					
加工内容	マシニング加工、アルマイト加工、手仕上げ(グライン	ダー作業)、及びア	レミ合金の熱処	1理及び銀	造加工		
必要設備	マシニング加工機、アルマイト設備、熱処理炉、鍛造	プレス等					
要望事項							
42 ) 高	5周波熱錬 株式会社		資本金	<del>2</del> 641	,800万円	従業員数	1,571名
愛知県	刈谷市西境町広見97-2				neturen.c		,
参加する方		使用可能なツール	zoom O	google meet	O microsoft teams	skype X	webex X
生產品目	機械部品等の高周波焼入れの受託加工・製造販売			•	•	•	
調達方針	相互信頼関係						
発注品目	自動車·工作機·建機等各種金属製品						
加工内容	高周波焼入の前後工程の切削・研磨・塗装等 及び	受託加工事案他					
必要設備	都度相談						
要望事項	上記発注品目と逆に高周波焼入受託も事案等ありま 刈谷工場、茨城工場、尼崎工場、岡山工場他国内外						
43 與	和精密工業 株式会社		資本金	<del>}</del> 5,0	000万円	従業員数	186名
愛知県	」豊明市栄町西大根30-183		http//	/kohwa	grp.co.jp		
参加する方		使用可能なツール	zoom O	google meet	X microsoft teams	skype X	webex X
生產品目	自動車・弱電・機能部品の製造(金属の精密切削・研	削/樹脂形成/サブA	ssy 等)				
調達方針	自動車関連部品に実績があり 尚1.0万個~10.0万個		仕入先様				
発注品目	·EFP関連、INJ部品、ABS部品、空調部品、半導体関	連部品 他					
加工内容	・NC自動盤、NC旋盤、樹脂形成機、サフ・Assy 等						
必要設備	・NC自動盤、NC旋盤、樹脂形成機(縦盤、横盤)、As ( <i>ϕ</i> 50.0以下) (75t~250t)	sy等					
要望事項	ISO9001、ISO14001認証取得						

使用可能なツール zoom X google X microsoft Skype X × オンライン方式 O webex : X 対面方式 生産品目 1産業用制御機器 2電子応用機器 3精密機械加工部品 4装置アッセンブリー 調達方針 発注品目 精密機械加工部品 加工内容 精密機械加工 必要設備 マシニングセンター 旋盤 等 要望事項 ) 佐久間特殊鋼 株式会社 資本金 36,000万円 従業員数 170名 愛知県 東海市名和町北埋田33-1 https://www.sakuma-ss.co.jp/ × オンライン方式 O X google X microsoft O skype X webex X 使用可能なツール 対面方式 zoom 参加する方式 生產品目 特殊鋼及び部品販売 調達方針 得意技術を有する企業様 発注品目 自動車部品•産業機器部品 加工内容 バー材切削品、製缶・板金品、プレス品、鍛造品、樹脂成形品 必要設備 NC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、トランスファープレス、パーツフォーマー、 マイプレス、横型射出成形機、縦型射出成形機 要望事項 ISO等の認証取得 )株式会社 三機 資本金 9.900万円 従業員数 140名 名古屋市熱田区白鳥二丁目8番24号 http://www.sanki1948.co.jp/ X オンライン方式 ○ | 使用可能なツール zoom ○ google X microsoft X skype X webex X 対面方式 参加する方式 ロボット商材、自動車&航空宇宙産業用(治具・金型・精密部品・ゲージ)、FA用検査装置・専用機・工場IOT化対応、研究開発支援業務 生產品目 調達方針 品質第一・生産管理対応。 治具・金型・精密部品・ゲージ 組付・測定/検査治具 専用設備の設計・製作 ロボットのSier 発注品日 加工内容 ・材料~熱処理~切削・研削加工・ワイヤー放電加工・表面処理まで対応できること ・少量多品種、大きさ:手のひらサイズ程度 ·設計組付·測定/検査治具等 必要設備 各種工作機械、測定器、CAD、CAM、設計・調整ツール等 要望事項 過去の実績・事例および他社よりも優位性のある特色技術を紹介できる資料を提示できること。 〕山九 株式会社 プラント事業部 資本金 2,861,900万円 従業員数 10,785名 福岡県 北九州市八幡西区築地町16番1号 http://www.sankyu.co.jp/ zoom : google X microsoft X || × |オンライン方式 || 〇 使用可能なツール X 参加する方式 対面方式 skype × webex : 牛産品日 鉄鋼・環境・プラント設備関係の製作・据付 調達方針 コスト・品質・納期を総合的に考慮する。 発注品目 ・各種プラント機器 ・架構/架台製作据付 ・産業機械品 ・環境、電気エネルギー設備 加工内容 ・製缶 ・プラント機器据付工事 ・機械加工 ・プラント配管工事 ・曲げ加工 ・保温工事 ・クレーン・塗装ヤード・仮組ヤード、組立場所・保管用地 必要設備 他、上記各事項に対し対応可能な設備 要望事項 ・現場施工(出張工事含む)対応可能な企業も併せて希望 )三建産業 株式会社 資本金 9,500万円 従業員数 165名 広島市安佐南区伴西3-1-2 https://www.sanken-sangyo.co.jp/ X オンライン方式 ○ 使用可能なツール zoom X google x microsoft teams ○ skype ○ webex X 参加する方式 省エネルギー・省力・省資源およびリサイクル技術をベースとする「工業炉」ならびに周辺設備の設計、製造、施工、メンテナンス等、エンジニ 生產品目 アリングの事業 調達方針 ①法令・社会規範を遵守します。②供給者との信頼関係に基づく調達活動を実施します。③品質維持を基本として納期対応力、コスト競争力 を注視します。 ①工業炉本体及び周辺設備の製造 ②制御盤製作 ③現地据付工事、メンテナンス工事 発注品目 加工内容 ①(工業炉本体及び周辺設備の製造)」加工内容:一般設備製缶及び機械加工。一般製缶品には薄肉鋼板と型鋼との組み合わせが比較的 多いです。製作品はオーダーメイドで弊社提供図面にて製造いただく事になります。具体的引合い前には工場サーベイに伺うことがありま ①(炉体及び周辺設備の製造)\_天井クレーン、ベンダー、シャーリング、溶接機、溶断機等。最初は周辺設備、デッキ等の製造、設置工事等 必要設備 が引合い対象ですが、将来は大型製缶品の工場仮組が出来る高屋根、揚重機を備えた工場が希望。 ②(制御盤製作)、レーザ加工機、

シャーリング、ブレーキプレス、溶接機、焼付塗装等一貫生産が可能な供給者が希望。

工業炉及び周辺設備の製造、制御盤製作の受注企業を募集中。また現地据付工事、メンテナンス工事などが可能なパートナーも探していま

資本金

3,000万円

www.sem-sakamoto.co.ip

従業員数

96名

44 株式会社 坂本電機製作所

|福岡市東区和白3-27-55

福岡県

要望事項

49 株式会社 サンノハシ 資本金 31,000万円 従業員数 59名 埼玉県 | 八潮市大曽根1218 http://www.sannohashi.co.jp/ google X microsoft O skype X 対面方式 × オンライン方式 ○ 使用可能なツール 参加する方式 zoom webex : X 生産品目 BOLT · PIN類 調達方針 ISO9001 • IATF16949 発注品目 プレート・BOLT・新規開発品 加工内容 切削・樹脂プレス・転造 NC/MC、バリ取り、転造盤 必要設備 要望事項 50 株式会社 山豊エンジニアリング 資本金 1,000万円 従業員数 60名 京都府 | 京都市南区上鳥羽馬廻27番地 http://www.sanho-e.co.jp/ zoom O google X microsoft O skype X 参加する方式 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール webex : X 生產品目 精密機械加工品 長くお取引をしたいので、単価・納期を無理にお願いしませんが、受けて頂いた加工は責任を持って全うして頂く。 間達方針 発注品目 精密機械部品 加工内容 切削加工 必要設備 マシニングセンター、汎用NCフライス,NC旋盤 東望車頂 レスポンス良く、やり取りをして頂ける企業様を探しています。 51 株式会社 サンユー 従業員数 2名 資本金 1.000万円 <u> 愛知県 </u> 名古屋市西区那古野2丁目14-1 なごのキャンパス https://www.e-sanyu.co.jp/ X microsoft X skype X × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール zoom webex : X 細径パイプ清掃一「パイプ内&練条機クリーナー」 生產品目 調達方針 練条機&パイプ内クリーナーの部品加工会社様募集です。 ①フライヤークリーナーのノズル&アタッチメント 発注品目 小物旋盤加工後MC加工(焼き入れ、黒染め前までの加工) ②練条機アタッチメントの加工(厚さ0.8t板の曲げ加工) 加工内容 部品加工外注先様募集 必要設備 上記に準じる 要望事項 弊社機械の取扱いをして頂ける機械商社、工具商社様も募集しております。 52 ) GMB 株式会社 86,339万円 従業員数 資本金 319名 奈良県 | 磯城郡川西町大字吐田150番地3 https://www.gmb.jp/ 対面方式 X オンライン方式 O 使用可能なツール zoom O google X microsoft teams O skype X webex : X 参加する方式 クーリング`システム(WP/ファンクラッチ) エンシ`ント`ライフ`システム(テンショナー・アイト`ラーヘ`アリンケ`) ユニハ`ーサルシ`ョイント/等速シ`ョイント/ ヘ`アリンケ`、他 生産品目 調達方針 品質重視の案件、及び、適正品質にてコスト優先の案件、の両方が有り、後者の方が今のところ数は多いです。 発注品目 自動車部品(金属加工品・射出成型・ゴム、及びそれらの複合品) 鍛造・鋳造・プレス・マルチフォーミング・アルミダイキャスト・切削・射出成形(インサート含む)、ゴム(Compression)、その他 加工内容 必要設備 鍛造Press・Press・マルチフォーミング・ダイキャスト・切削・射出成型・直圧成形、その他、組立に付随する設備(圧入加工や取付面の切削加 工等)、環境試験機 要望事項 QCDのバランスが取れた企業様との交流を希望します。 53 JFEエンジニアリング 株式会社 資本金 1,000,000万円 従業員数 9.000名 愛知県 |名古屋市中村区名駅3-28-12 大名古屋ビルデング3 https://www.jfe-eng.co.jp/ 対面方式 X オンライン方式 O | 使用可能なツール zoom X google X microsoft teams Skype X webex X 参加する方式 環境プラント(ごみ・バイオマス)の建設、橋梁、水道、エネルギー施設等のインフラ整備及びメンテナンス 生產品目 調達方針 新規ベンダー開拓 環境プラント(ごみ処理、バイオマス)向け用大型製缶品他 発注品目 加工内容 切断、切削、曲げ、溶接、組立、塗装、検査 必要設備 加工内容に準じる 発注所掌に設計が入ることが多いので、設計対応可能な企業様を希望します。 要望喜道

54 株式会社 JMUアムテック 資本金 48,000万円 従業員数 296名 兵庫県 | 相生市相生5292番地 https://jmu-amtec.co.jp google x microsoft skype o × オンライン方式 〇 使用可能なツール 対面方式 zoom webex : X 生産品目 新造船、修理船、居住区建造、船殻ブロック建造、鉄鋼構造物建造 調達方針 発注品目 船舶艤装品(ショットジンク、塗装有り) 加工内容 製缶、溶接、曲げ、切断、ショットジンク、塗装 溶接機、ベンダー等 必要設備 要望事項 船舶艤装品の製作経験のあるメーカーに限り商談希望。 )株式会社 島精機製作所 資本金 1,485,980万円 従業員数 1,433名 和歌山県 和歌山市坂田85番地 https://www.shimaseiki.co.jp/ zoom X google X microsoft O skype X webex X 参加する方式 対面方式 ※ オンライン方式 〇 | 使用可能なツール コンピュータ横編機・手袋靴下編機・デザインシステム・自動裁断機等 サプライヤー様との相互の繁栄のために信義誠実の原則に従って、公正なお取引をおこないます。 間達方針 発注品目 アルミ鋳物・FC鋳物・長尺シャフト・板金 加工内容 必要設備 英望車道 56 株式会社 島津製作所 従業員数 11.900名 資本金 2.660,000万円 京都府 | 京都市中京区西ノ京桑原町1 https://www.shimadzu.co.jp/ microsoft teams × |オンライン方式 □ ○ | |使用可能なツール zoom X skype X webex : X 生產品目 分析機器、計測機器、医用機器、産業機器、航空機器 加達方針 基本的に少量多品種で、多い物でも100個/年程度。 4M変更管理、Rohs対応、低コスト、短納期 発注品目 機械加工、板金、樹脂成形 加工内容 アルミやSUSを中心に切削(丸モノ、板)、鋳物(真空機器、油圧機器)で大きさは口500mm以下の物が多い。精度やクリーン性を要求する物 が殆どである。 必要設備 旋盤、フライス、5軸等 要望事項 4M変更管理、Rohs対応、低コスト、短納期対応 板金加工品については、メッキ、塗装などの表面処理も依頼出来、部品完成品を納品していただける会社様を希望 57 )株式会社 志村精機製作所 57名 資本金 1,000万円 従業員数 東京都 | 大田区東馬込1-49-6 https://shimuraseiki.co.ip/ zoom O google X microsoft O skype X 対面方式 × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール webex : X 参加する方式 生產品目 半導体関連、事務機器、光学機器、医療機器、電動工具関連、自動車関連 調達方針 相互信頼関係 汎用プラスチック、エンプラ、スーパーエンプラ、アルミ、ステンレス、特殊金属の精密機器部品 発注品目 加工内容 切削加工 必要設備 5軸加工機、マシニング、複合旋盤、3次元測定器、検査器具など 万全な検査体制、見積もり回答スピード 要望事項 58 ジャパンスーパーコンダクタテクノロジー 株式会社 資本金 40,000万円 従業員数 157名 兵庫県 |神戸市西区高塚台1-5-5 https://www.jastec-inc.com/ 参加する方式 使用可能なツール google X microsoft Skype X 対面方式 X オンライン方式 O 生產品目 超電導線材、超電導マグネット 部品の品質にも責任を持った調達を行う。 觸達方針 発注品目 部品全般。 材料: ステンレス(SUS304)、アルミ(1000番、5000番)、銅(C1020、C1100)、樹脂(GFRP) 加工内容 加工:板金、ロール、レーザー切断、切削(旋盤、マシニング)、穴あけ、溶接。 必要設備 上記加工に必要な設備。 要望事項 ISO9001は必須ではありませんが、出荷前の検査体制が確立していること。また、品質に関わる担当者(専任・兼任を問わず、弊社の品質管

理担当との窓口)がいること。

59 昭	日和精機 株式	会社			資本金	9,0	000万円	従業員数	35名
兵庫県	] 神戸市西区高	塚台	6-19-13				showa-seik		
参加する方			オンライン方式 〇	使用可能なツール	zoom O	google meet	X microsoft teams	X skype X	webex X
生產品目	油圧•空圧制御機器								
調達方針	当社の製品の理解と QCDの優位があって		先の製造方針の理解を すが・・・)	するべく、お互いのエ	場を見学し合っ	てからの	取引をすること	を心がけています	。(まずは
発注品目	弊社製品に使用する	「製缶」	品」(機械事業本部の製	品)					
加工内容	製缶、(+機械加工、	塗装)	製造範囲は相談に応じ	ます。					
必要設備	切断、曲げ、溶接、塗	Ê装、MO	C、など(図面によります	)					
要望事項	多品種少量ですので 位性があがります。	、小回	りがきき、対応力に自信	があるという企業様は	はぜひお声掛け	ください。	塗装品が多い	ため、自社で塗装	できると優
(60) S	ノントク 株式会	: <b>ż</b> †	ハヶ岳工場		資本金	1 !	500万円	従業員数	73名
長野県	一 茅野市玉川字	-				- ,	shintoku.co		, о ц
参加する方		-	オンライン方式	使用可能なツール			× microsoft teams		webex X
生產品目	金属製品製造業					mocc :	Leanis	: 1	<u> </u>
調達方針			ョット~大物MC加工及	び大物機械装置組立	<u>.</u> )				
嗣建刀釘 発注品目	新規の協力業者様を		『品(ブラケット・支柱等)						
光注前日		8品(フレ	ノーム・架台・ベース等)						
加工内容	②中板厚材·型鋼材	の溶接	幾(#30番~#60番まで) 製缶~大型の門型MC ~200×長さ300まで)、キ	幾(テーブル幅2.5m×:		口工			
必要設備	①半自動溶接機と竪 ②中板厚が溶接出来	፼·横型N kる溶接	MC機(#30番~#60番ま そ機と門型MC機(テーブ	きで) ル幅2.5m×長さ4mま <sup>・</sup>	で)				
要望事項			200×長さ300まで)と竪・ をは絶対条件)、納期重初			羡			
61 菅	京精機 株式	ᄼᅪ			資本金	- 4	000万円	 従業員数	100名
京都府			:西潰町14番地				ooo⊅J ┌┐ <-sugawara		1004
参加する方			オンライン方式	使用可能なツール		google meet			webex X
生産品目		ب	<u> </u>			meet :	O   teams	10    1	[
調達方針	CSRに配慮した調達	活動	公平・公正な取引・・	環境への配慮 ・ 情報	服の守秘				
発注品目	ロータリープレス機の	)機構部	『品 ・ 金型の構成部品	1					
加工内容	研磨・切削・板金など	<b>.</b>							
必要設備	フライス・旋盤(汎用・	含む)・ <sup>3</sup>	平面研磨機•円筒研削盤	盤など					
要望事項	少量多品種製品がメ	インとな	なります。						
62 針		ㅏ <mark>ᄼ</mark> ᅩ	<del></del>		資本金	5 5 1	000万円	————— 従業員数	173名
長野県	一佐久市中込1・						newest.ne.j		1754
参加する方	= -		オンライン方式	使用可能なツール			× microsoft teams		webex : X
生產品目			加工の製造委託。試作品						
₩ キ <del>ナ</del> ム!	客様から常に案件を			田仕制が大字していて	击				
調達方針			事。 ②納期、品質管理		)争。				
発注品目 地工内容			SING B:一般鋼材の 50個 総包公業:1 /100 必		(由西地工)		. 粉 旱 . 1 /巴	10個 十キャ/取4	安州にレフ
加工内容	工程:熱処理,表面処	理を含		シ沢工作:小二リノケ加工	(內風加工)	В:	. 蚁里∶Ⅱ临~Ⅱ	00個,大きさ/形状:	米汁による,
必要設備			元測定機他検査機器						
要望事項	A:鋳物加工が得意 <sup>~</sup> (外注OK)	である事	∮(巣の目利き)。幾何公	差1/100~3/100を確	保出来る事。	B:熱·	処理、表面処理	<b>里まで完成品対応</b> り	出来る事。
63 ス	スター精密 株式	さ会れ	t		資本金	1,27	0,000万円	従業員数	450名
静岡県	☑ 菊川市三沢字	□北ノ	谷1500-34		https:/	//www	.star-m.jp/		
参加する方	5式 対面方式	X	オンライン方式 〇	使用可能なツール	zoom O	google meet	× microsoft teams	O skype X	webex X
生產品目	CNC自動旋盤		_	_					
調達方針	相互信頼関係								
発注品目	工作機械に使用する	鋳物素	材(FC)、鋳物部品(FC)	、その他金属加工部	品				
加工内容	鋳物素材(FC)、鋳物	)部品(F	C)の加工、その他金属	部品の加工					
必要設備	鋳造設備、マシニング	グセンタ	:一、旋盤						

要望事項

64 株式会社 セイコー 資本金 2,000万円 従業員数 43名 東京都 | 足立区千住河原町16-6 http://www.seikoo.com google x microsoft skype x X オンライン方式! 〇 使用可能なツール zoom webex : X 対面方式 細もの φ4~φ10 ロッド / 中径もの φ20~φ50 ピストンロッド 生産品目 φ 400 × 25t位のフランジ 調達方針 素材調達~加工~表面処理迄の完成品での納入が希望ですがそれほどこだわりません。 加工のみでもOKです。「SDGs」に今後取り組みされていく企業様。 発注品目 精密金属部品を加工 一般鋼材、SUS系、AL等非鉄金属及びハステロイ等の難削材etc 加工内容 ピストンロッド シャフトなどの軸ものの旋盤加工 プーリー等のフランジものの旋盤加工 センタレス、円筒、平面研削も出来れば希望します 必要設備 NC旋盤(チャックワーク&バーフィーダー自動旋盤) マシニングセンター(40盤程度) 5軸MCもあれば可 要望事項 小ロッドから量産迄の対応と品質の管理がしっかりとされている企業さまと 良きビジネスパートナーとしてのお付き合いを望みます。 セイコーインスツル 株式会社 マイクロエナジー事 975.600万円 資本金 従業員数 554名 65 宮城県 仙台市青葉区上愛子字松原45-1 https://www.sii.co.jp/jp/me/ ※ |オンライン方式 ○ | |使用可能なツール google meet X microsoft O skype O 参加する方式 対面方式 zoom webex 生産品目 以下、マイクロエナジー事業部に限定して記載致します。 マイクロ電池、高機能金属製品(SPRON)、サマリウムコバルト磁石 調達方針 ①共存共栄、②環境・社会・ガバナンスへの配慮、③公平・公正な評価・選定 発注品目 樹脂の射出成形・シート成形品、金属製の各種加工品 射出成形:素材はPAもしくはPP、リング状のマイクロ電池用部品の調達 加工内容 シート成形:素材はPSもしくはPET、弊社製品の包装用トレイの調達 金属加工:素材は各種。弊社工場内で使用する消耗治工具など 必要設備 広く、新規サプライヤー並びに情報を求めています。上記に拘ることなく、ご指名下さい。 鱼酒童項 )星和電機 株式会社 従業員数 資本金 364.800万円 484名 京都府 |城陽市寺田新池36 https://www.seiwa.co.jp/ X オンライン方式 ○ 使用可能なツール zoom X google X microsoft clams of skype X 対面方式 webex : X 情報表示システム、産業用照明機器、道路・トンネル照明機器、照明用LEDモジュール製品 生產品目 間達方針 SCM強化 発注品目 照明器具部材、PC基板(実装込) 加工内容 板金加工、製缶加工、切削加工 必要設備 NC旋盤、レーザー加工機、タレパン、ブレーキ 要望事項 小ロット対応 67 株式会社 大東技研 資本金 従業員数 4,000万円 16名 京都府 │京都市北区大北山原谷乾町30-80 https://daito-engineers.co.jp/ microsoft teams google O 使用可能なツール skype X 参加する方式 対面方式 ※ | オンライン方式 □ ○ zoom webex : 半導体および各種自動製造装置用高精度部品 牛産品日 調達方針 高精度 · 短納期 · 技術力 · 機密保持 発注品目 半導体および各種自動製造装置用部品 マシニング加工・薄物レーザー加工・樹脂機械加工(MC)・旋盤加工・メッキ処理・熱処理 加工内容 必要設備 MC·NC旋盤 要望事項 レーザー加工 SUS304 MC縦穴

68 ) ダイトロン 株式会社 資本金 220,070万円 従業員数 855名 愛知県 一宮市木曽川町門間字島海1 https://www.daitron.co.jp/ google x microsoft x skype x × オンライン方式 C 使用可能なツール webex : X 対面方式 700m 生産品目 電子部品製造装置 等の製造・販売 調達方針 部品は支給、一式生産を基本とするが、要相談 発注品目 ハーネス・機器組立配線 ハーネス・・・主にFA製品を中心に展開。 加工内容 機器組立配線・・・BOXの組立や、装置内に組み込まれるユニットの製作 必要設備 半田コテ、ヒーターガン、一般工具、圧着工具(保有設備で無いものは貸し出しいたします。) 要望事項 鉛フリー半田付けが主な業務になります。経験が浅ければ教育いたします。 69 太洋マシナリー 株式会社 従業員数 資本金 9,000万円 100名 大阪府 | 大阪市大正区鶴町4-1-7 http://www.omco-taiyo.co.jp/ google X microsoft X 使用可能なツール skype X 対面方式 × オンライン方式!! 〇 zoom : webex 🛚 🗙 参加する方式 生産品目 鋳造工場向け設備機械及び産業廃棄物処理工場向け選別装置などのプラント設備 調達方針 発注品目 ・貯槽・架構類、ダクトなどの製缶構造物 ・スクリューコンベヤ、バケットエレベータ、ベルトコンベヤ、振動篩などの機械類に係る製缶加工、仮組、塗装、出荷。 機械設備の据付工事 加工内容 材質は主にSS400、(製缶~機械加工~塗装~組立完成まで) サイズ:~20m、(車で運べる程度分割構造) 必要設備 溶接機、天井クレーン、ロールベンダ 要望事項 製缶加工から機械加工・組立・塗装・完成品の出荷までを対応希望。 70 株式会社 ダ・カーポイムラ 資本金 2,500万円 従業員数 18名 兵庫県 |加古川市平岡町高畑535番地の1 google meet X microsoft O skype X 使用可能なツール 参加する方式 zoom : X webex : X 生產品目 アルミダイカスト製品 亜鉛ダイカスト製品 調達方針 納期と品質 アルミダイカスト製品の機械加工 発注品目 加工内容 マシニングセンター及びNC旋盤加工 必要設備 マシニングセンター及びNC旋盤 要望事項 配送込み 71 ) 滝川工業 株式会社 資本金 9,600万円 従業員数 178名 兵庫県 | 加古川市平岡町中野211-1 https://tkk-gr.co.jp/about/ google X microsoft O skype X webex X 対面方式 ※ オンライン方式 〇 | 使用可能なツール 参加する方式 生產品目 製鉄設備/食品製造設備/その他産業設備/加工・組立請負 調達方針 発注品目 機械加工部品/製缶部品 加工内容 切削・研削・溶接・レーザー切断・ベンディング 必要設備 汎用旋盤・NC旋盤・フライス盤・ボール盤・マシニングセンター TIG/MIG溶接機・レーザー加工機・プレスブレーキ・ノコ盤 要望事項 )中央技建工業 株式会社 資本金 1.000万円 従業員数 70名 亀岡市西別院町神地坊床5-1 https://www.chuogiken.com google x microsoft x skype x ※ オンライン方式 ○ 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 zoom :() webex : 生產品目 産業機械 調達方針 品質・コスト・納期すべてを適正に 産業機械に使用する各部品類及び架台関係 発注品目 設計・製缶・鈑金・機械組立の各企業及び一括で対応可能な企業。基本的に大物が多い 加工内容 H2.5mxL3mxW9mやH2.3mXL5mxW1.5m 等々

autoCad・レーザー加工機・ベンダー・組立スペース・クレーン(10tを吊れるぐらい)

弊社取り扱いの製品は大物が多いので、大物を捌ける企業と協力したい。

必要設備 要望事項

73 )中央精機 株式会社 資本金 475,500万円 従業員数 1,300名 愛知県 | 安城市尾崎町丸田1番地7 http://www.chuoseiki.co.jp/index.html google x microsoft Skype x webex x 対面方式 × オンライン方式 C 使用可能なツール zoom 生産品目 自動車用ホイール、LPGボンベ 調達方針 相互発展 発注品目 生産設備(鋳造機・熱処理炉・各種加工機)、搬送装置、省人化設備、ユーティリティ関係、建屋、各種計測機器など 加工内容 切削加工 必要設備 要望事項 74 株式会社 中部プラントサービス 資本金 24.000万円 従業員数 1.564名 愛知県 | 名古屋市熱田区五本松町11-22 http://www.chubuplant.co.jp/ 対面方式 X オンライン方式 O | 使用可能なツール zoom O google X microsoft O skype X webex X 発電設備、石油・ガス・化学プラント設備、環境・廃棄物処理設備等 各種プラントの建設・保守・点検事業、電気・計装設備の建設・保守・点 検事業 他 相互信頼、価格 調達方針 発注品目 別紙参照 加工内容 別紙参照 必要設備 要望事項 現時点で具体的な発注案件はありませんが、将来的な取引を考慮し面談を実施したいと考えております。 75 ) 椿本興業 株式会社 294.591万円 従業員数 480名 資本金 大阪府 | 大阪市北区梅田3丁目3番20号 明治安田生命大阪 http://www.tsubaki.co.jp 対面方式 X オンライン方式 O | 使用可能なツール zoom O google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 各種機械器具及びその部分品ならびに付属品の販売、各種運搬機械の設計、製作及び販売、樹脂製品、不織布など素材の販売 生產品目 調達方針 高品質、納期厳守、新商材の開拓 発注品目 ①各種組立自動機 ②画像検査装置 ③ロボットシステム ④産業機械の設計・製作・据付 加工内容 当社の顧客ニーズに対応した機械装置の具現化 必要設備 当社の顧客ニーズに対応した機械装置製造機器 要望事項 独自の技術のご紹介をお願いします。納品に対し要望に応じた対応をお願いします。 76 株式会社 TBK 461,730万円 従業員数 2,800名 資本金 東京都 | 町田市南成瀬4-21-1 https://www.tbk-jp.com/ × microsoft ※ | オンライン方式 □ ○ | | 使用可能なツール skype 🗶 参加する方式 対面方式 zoom X webex : X 生產品目 輸送用機器、大・中型用ブレーキ、水・油ポンプ、エンジン部品 国内外のすべての企業に公平な機会を設け、公正な評価により、 調達方針 当社の求める条件に合致した優れた部品を購入する 発注品目 輸送用機器、ブレーキ部品(重要保安部品)、エンジン部品 加工内容 熱間冷間鍛造 1~5000ヶ/月 粗材機械加工 1~5000ヶ/月 試作加工 1~5000ヶ/月 熱間冷間プレス 必要設備 MC、NC他 •ISO(環境、品質)等の認証取得を要する 亜氢重值 ・コストダウンへの対応 )株式会社 東光高岳 蓮田事業所 小山事業所 従業員数 1.800名 資本金 800.000万円 栃木県 | 小山市中久喜1440 https://www.tktk.co.jp/ google x microsoft teams skype x webex x 参加する方式 対面方式 X オンライン方式 O | 使用可能なツール 電カインフラ向けの電気機器の製造・販売など 生產品目 間達方針 QCDの強化(特にコスト低減) 発注品目 ・導体・板金・製缶・切削・機械加工と溶接の一体物 加工内容 ・鍛造 ・溶接 ・機械加工 ・表面処理(溶融亜鉛メッキ・電気亜鉛メッキ・塗装) ·鍛造要望事項: 鍛造(300t~1000t)·板金・製缶要望事項: 溶接(半自動溶接)・製缶要望事項: 常乾塗装設備(大型塗装ブース要・焼き付 必要設備 け不可)・機械加工品の溶接、または溶接品の機械加工、自社で一括製作できる・協力会社にて、表面処理も含めた一括管理ができる

・海外調達、特にASEAN地域に、調達拠点または事業所があればOUT-IN希望致します。

・蓮田事業所と小山事業所の合同での参加になります

要望事項

78 東プレ 株式会社 資本金 561,000万円 従業員数 6,098名 神奈川県 相模原市中央区南橋本3丁目2-11 https://www.topre.co.jp/company/offices. X google X microsoft Skype X webex X 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom 生産品目 車両骨格プレス部品 調達方針 カーメーカー様の要求を満たす品質と、競争力のあるコスト ・車両骨格プレス子部品 及び バッテリーケースプレス子部品 発注品目 ・車両骨格プレス部品製造に使用する金型 加工内容 プレス、溶接 必要設備 プレス機、溶接機、切削(NC)機等 要望事項 79 東洋ホイスト 株式会社 資本金 6,000万円 従業員数 100名 福岡県 |糟屋郡新宮町下府2-11-1 https://www.toyo-hoist.co.jp google x microsoft teams x skype x × オンライン方式 〇 使用可能なツール 参加する方式 zoom webex 生產品目 ホイスト、クレーン いい物をより安く短納期 調達方針 発注品目 クレーン(材質: SS400(角パイプ、Iビーム、H鋼) サドル(材質: SS400、FC200、S45C、SCM) 加工内容 製缶、機械加工 溶接器、工作機械 必要設備 要望事項 80 東レエンジニアリング西日本 株式会社 資本金 8.000万円 従業員数 400名 滋賀県 | 大津市園山1丁目1番1号 https://www.toray-eng.co.jp/west/ zoom X google X microsoft O skype X 参加する方式 対面方式 ※ オンライン方式 ○ | 使用可能なツール 機械・電気・計測・プラント・各種工事の設計施工管理、 生產品目 設備・機器のメンテナンス、機器・制御盤の設計・製作・据付 調達方針 門戸開放方針、お取引先との共存共栄、グリーン調達の推進、法令遵守と機密保持の徹底、反社会勢力との関係遮断、品質の維持・向上 制御盤製作(組立配線)、制御盤用筐体、制御盤ソフト作成ほか制御盤製作に関するもの 発注品目 加工内容 上記に記載 必要設備 発注品目に必要な設備 要望事項 各社独自のノウハウを生かし提案型お取引を可能な企業様を希望します。 9,800万円 81 )ト―フレ 株式会社 資本金 従業員数 230名 大阪府 | 大阪市中央区本町1丁目6番16号 http://www.tofle.com/ 対面方式 X オンライン方式 O | 使用可能なツール zoom O google X microsoft O skype X 参加する方式 ステンレス製フレキシブルチューブ、PTFEホース、伸縮管継手等の企画・製造・販売 生產品目 調達方針 迅速·安価·品質 発注品目 継手金具 加工内容 金属加工(鋳物・ロストワックス・切削等) 必要設備 旋盤・NC・フライス等 要望事項 82 円工業 株式会社 サガミ工場 106.121万円 資本金 従業員数 733名 神奈川県 大和市上草柳193番地 https://www.tomo-e.co.jp/ × オンライン方式 〇 使用可能なツール google x microsoft skype x 対面方式 zoom : webex : X 参加する方式 遠心分離機の製造・販売 生產品目 調達方針 相互信頼関係 スピード感ある対応 発注品目 精密機械部品、他 加工内容 切削加工、溶接など NC旋盤、横中ボーリングなど 必要設備 要望事項 精度の高い加工技術

(83) F	リコ 株式会社	資本金	27,500万円	従業員数	145名
東京都	中央区日本橋2-13-10日本橋サンライズビルディング	ブ3 https://w	ww.drico.co.jp/	/	
参加するプ	方式 対面方式 X オンライン方式 〇 使用可能なツール	zoom X goo	gle X microsoft teams	O skype X	webex X
生產品目	さく井、地質調査、温泉開発、地熱開発、水処理装置、上中下水道施設、減	<b>産業用水排水施設</b>	、水処理薬品製造則	克壳	
調達方針	お取引様とwin-winの関係を基本にしております。				
発注品目	・機械器具設置工事、管工事、・さく井工事、・電気設備工事、・水処理装置計(工事施工図含む)、・電気設計	置の製缶、製作品、	·動力制御盤、計装	盤、∙機械設計、•	プラント設
加工内容	・当社はプラント建設を主体にしておりますので、発注する品目は都度変わ変わります。	つります。したがつ <sup>-</sup>	て加工に必要な設備	や資格も発注品に	目によって
必要設備					
要望事項	・バイオマス発電や水リサイクル、その他当社事業領域にマッチする単位打 3D測量やスキャン技術をお持ちの会社様大歓迎。	支術や知見(アイラ	ディア・モチーフ)をお	持ちの会社様大額	炊迎です。・
84 杉	大式会社 ナカサク	資本金	6,000万円	従業員数	110名
兵庫県	☑ 尼崎市金楽寺町1丁目3-20	http://ww	vw.nakasaku.jp		
参加するプ	方式 対面方式 X オンライン方式 〇 使用可能なツール	zoom O goo	gle X microsoft teams	X skype	webex X
生産品目	一般産業用機械(ガラス関連設備/製鉄関連設備/IT関連設備/各種産業	幾械)	-	-	-
調達方針	相互信頼に基づいた共存・共栄				
発注品目	製缶加工品 全般				
加工内容	形鋼。鉄板を使用しての鉄骨及びベース架台関係				
必要設備	半自動溶接機、アーク溶接機				
要望事項	現場(福岡県田川市)作業者派遣(溶接作業者)				
85)作	中精機 株式会社	資本金	2.000 <b>=</b> III	従業員数	185名
大阪府	<del>_</del>		2,000万円 vw.nakaseiki.co		1004
参加するプ			egle X microsoft teams		webex 🗶
生産品目	<u> コス   対面ガス : ヘ  オンプインガス: 〇   [欧田可能なプール]</u> エアチャック・ハンドプレス・カシメ機・スピンドルなど		eet  teams	> skybe	I wenex : ✓
————					
間達方針	コスト・精度・納期について対応力が有る企業を求めております。				
調達方針 発注品目	コスト・精度・納期について対応力が有る企業を求めております。				
発注品目	スピンドル・チャック部品など単品関係				
発注品目 加工内容	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品				
発注品目 加工内容 必要設備	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品 上記に合った設備				
発注品目 加工内容 必要設備 要望事項	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品 上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい				
発注品目 加工内容 必要設備 要望事項	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品 上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい 田鉄工 株式会社	資本金	7,625万円	従業員数	180名
発注品目 加工内容 必要設備 要望事項	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品 上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい 田鉄工 株式会社	https://n	agatatekko.co.j	p/	180名
<b>発注品目</b> 加工内容 必要設備 要望事項  86	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品 上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい   田鉄工 株式会社	https://n		p/	180名 webex ×
<b>発注品目</b> 加工内容 必要設備 要望事項  86   ② 知県 参加するプ 生産品目	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい    大田鉄工 株式会社   豊川市宿町野川1-12   対面方式   メ オンライン方式   使用可能なツール   農業機械、ロボット、減速機	https://n	agatatekko.co.j	p/	
<b>発注品目</b> 加工内容 必要設備 要望事項  86   一 変知   参加するプ 生産品目 調達方針	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい	https://n	agatatekko.co.j	p/	
<b>発注品目</b> 加工内容 必要設備 要望事項  86   ② 知県 参加するプ 生産品目	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい    大田鉄工 株式会社   豊川市宿町野川1-12   対面方式   メ オンライン方式   使用可能なツール   農業機械、ロボット、減速機	https://n	agatatekko.co.j	p/	
<b>発注品目</b> 加工内容 必要設備 要望事項  86   一 変知   参加するプ 生産品目 調達方針	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい	https://n	agatatekko.co.j	p/	
<b>発注品目</b> 加工内容 必要設備 要望事項 86	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい	https://n zoom O goc	agatatekko.co.j	p/	
発注品目 加工内容 ・ 要望事項	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい    大田鉄工 株式会社   豊川市宿町野川1-12   対面方式	https://n zoom O goc	agatatekko.co.j	p/	
発注 A P Y E B A	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい    田鉄工 株式会社   豊川市宿町野川1-12   使用可能なツール   機業機械、ロボット、減速機   相互の信頼関係、生産能力   歯車(φ50~φ350)   鍛造、旋盤、マシニング、歯切、熱処理(浸炭)、円筒研削、内面研削   鍛造プレス、マシニングセンター、NC旋盤、ホブ盤、ギヤシェーパー、浸炭	https://n zoom O goc	agatatekko.co.j	p/	
発注 A P Y E B A	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい    大田鉄工 株式会社   豊川市宿町野川1-12   対面方式     メ   オンライン方式     ○   使用可能なツール   農業機械、ロボット、減速機   相互の信頼関係、生産能力   歯車(ゆ50~ φ350)   鍛造プレス、マシニング、歯切、熱処理(浸炭)、円筒研削、内面研削   鍛造プレス、マシニングセンター、NC旋盤、ホブ盤、ギヤシェーパー、浸炭 長期に渡る取引、中ロット(50個~300個)、一貫加工できれば助かります。  株式会社 ナカヒョウ	https://n zoom O goo m	agatatekko.co.j gle Omicrosoft teams	p/skype ×	webex
発注品目 加工内容	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい  田鉄工 株式会社 豊川市宿町野川1-12 方式 対面方式 X オンライン方式 (中用可能なツール) 使用可能なツール 農業機械、ロボット、減速機相互の信頼関係、生産能力歯車(少50~少350) 鍛造、旋盤、マシニング、歯切、熱処理(浸炭)、円筒研削、内面研削鍛造プレス、マシニングセンター、NC旋盤、ホブ盤、ギヤシェーパー、浸炭長期に渡る取引、中ロット(50個~300個)、一貫加工できれば助かります。  ま式会社 ナカヒョウ 各務原市鵜沼羽場町7丁目363番地	https://n zoom O goo m	agatatekko.co.j gle O microsoft teams 内面研削盤 8,400万円	p/skype ×	webex
発注品目 加工 要 事 項	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品 上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい    大田鉄工 株式会社   豊川市宿町野川 1-12   使用可能なツール   世界である。   メーオンライン方式。   使用可能なツール   世界である。   大田の信頼関係、生産能力   大田の信頼関係、生産能力   大田の信頼関係、生産能力   大田の信頼関係、マシニング、歯切、熱処理(浸炭)、円筒研削、内面研削   銀造プレス、マシニングをつく、NC旋盤、ホブ盤、ギヤシェーパー、浸炭   長期に渡る取引、中ロット(50個~300個)、一貫加工できれば助かります。   大式会社 ナカヒョウ   各務原市鵜沼羽場町7丁目363番地	https://n zoom goc my  「  「  「  「  「  「  「  「  「  「  「  「  「	agatatekko.co.j gle O microsoft teams 内面研削盤 8,400万円 vw.nakahyo.con	p/skype ×	webex ×
<ul> <li>第2</li> <li>加必要望事項</li> <li>86</li> <li>対力</li> <li>参加する力</li> <li>生達注内内</li> <li>生達注入内</li> <li>・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</li></ul>	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい    大田鉄工 株式会社   豊川市宿町野川1-12   対面方式     メ   オンライン方式     ①   使用可能なツール   農業機械、ロボット、減速機   相互の信頼関係、生産能力   歯車(ゆ50~ φ350)   鍛造プレス、マシニング・歯切、熱処理(浸炭)、円筒研削、内面研削   鍛造プレス、マシニング・センター、NC旋盤、ホブ盤、ギヤシェーパー、浸炭 長期に渡る取引、中ロット(50個~300個)、一貫加工できれば助かります。   株式会社 ナカヒョウ   各務原市鵜沼羽場町7丁目363番地     大式会社   大力にヨウ       使用可能なツール       使用可能なツール	https://n zoom goc my  「  「  「  「  「  「  「  「  「  「  「  「  「	agatatekko.co.j gle O microsoft teams 内面研削盤 8,400万円 vw.nakahyo.con	p/skype ×	webex ×
<ul> <li>第二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十</li></ul>	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい    田鉄工 株式会社	https://n zoom goo m	agatatekko.co.j gle O microsoft teams  内面研削盤  8,400万円 vw.nakahyo.con gle X microsoft teams	p/ Skype ×  従業員数 n  x skype ×	webex X
発注品目容 (株) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本	スピンドル・チャック部品など単品関係 NC旋盤・M/C・平研・円研・内研などの設備で製作可能な部品上記に合った設備 見積りを御願いした際の見積り納期の順守を御願いしたい    田鉄工 株式会社	https://n zoom の goo m  「  「  「  「  「  「  「  「  「  「  「  「	agatatekko.co.j gle O microsoft teams  内面研削盤  8,400万円 vw.nakahyo.con gle X microsoft teams  品、プレス品に接合	p/ skype X  従業員数 n X skype X	webex X

バリレス、全せん断等の精密プレス加工及びその金型、 $6.0\sim10.0$ mmの厚板加工を実現できる金型。 $\phi150\sim500$ 、 $t10\sim250$ 程度の金型部

要望事項

品。

88 ) ナルックス 株式会社 資本金 8,000万円 従業員数 250名 大阪府 |三島郡島本町2丁目1番7号 https://www.nalux.co.jp/ google x microsoft o skype x 対面方式 × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール zoom webex : X 生産品目 光学設計 超精密加工 超精密成形 蒸着 アッセンブリー 調達方針 広く、お付き合いさせて頂けるお会社を探しております。 発注品目 ガラスレンズ プラレンズ 鏡筒 金属部品 アパーチャー(絞り) 電子基板 洗浄治具 組立機 副資材(トレー) 加工内容 研磨 射出成形 真空成形 ダイキャスト プレス加工 基板実装 必要設備 各種 加工機・評価装置 クリーンルーム環境(ISOクラス7程度) 要望事項 89 )株式会社 西村製作所 資本金 1,000万円 従業員数 121名 愛知県 | 海部郡飛島村木場二丁目102番地 http://www.nishimuraworks.co.jp google : X microsoft X × オンライン方式 〇 使用可能なツール skype X 参加する方式 対面方式 700m webex : X 生產品目 治工具部品の製造 パートナー企業様との共存共栄 調達方針 金属部品加工 発注品目 比較的小物の鉄またはアルミの治工具・金型に使用される部品単品の製作をお願いしたいです。丸物または角物の多品種少量生産となり、 加工内容 基本は1つづつの製作となります。製品の中には硬くて研磨が必要なものもあります。大物の機械加工のできるメーカーも探しています。 NCマシニングセンター、旋盤、円筒研磨、平面研磨、溶接機、ワイヤーカット放電加工機などの工作機械、精密測定器、三次元測定機などの検 必要設備 鱼酒童道 納期と品質は厳守をしてくださるパートナー様を求めます。 )株式会社 ニチゾウテック 資本金 124.500万円 従業員数 520名 大阪府 | 大阪市此花区西九条5-3-28 https://www.nichizotech.co.jp google X microsoft 対面方式 ※ オンライン方式 ○ | 使用可能なツール 参加する方式 生產品目 プラント関連機器・装置、産業機器、自動化省力機器、鋼構造物設計製作 コスト・品質・納期を優先した取引先開拓 觸達方針 発注品目 製缶加工品(塔槽類、架台等)、機械加工品(機械部品など)、機器据付・配管工事・電気工事 注文仕様書に基く機器の製作(図面支給による製作) 加工内容 品質、コスト、フットワークが良いこと 必要設備 要望事項 91 日進機工 株式会社 資本金 9.750万円 従業員数 338名 愛知県 名古屋市守山区花咲台2-401 https://nissinkiko.com/ 使用可能なツール google meet zoom 🗶 X × オンライン方式 O skype X webex : X 産業プラントメンテナンス(トヨタ自動車・トヨタ車体等の生産設備メンテナンス) 生産品目 調達方針 1)工場内の照明仕様変更(LED等)や移設、それに伴う各種電気工事、2)機械装置の仕様変更や移設に伴う製缶・配管工事、3)装置の搬出 発注品目 入・据付・調整・補修(電気配線工事含む) 主に自動車関連生産工程に使用する洗浄装置及び搬送装置の設計・製作ができる企業、工場内既存の生産設備について、改修、改造、移 加工内容 設を現地にて対応できる企業(協力会社の協業も可) 必要設備 上記製作に必要な設備、技術力 要望事項 トヨタ自動車の作業責任者資格を取得していれば尚良い 92 日本工営 株式会社 資本金 750.100万円 従業員数 2.537名 福島県 |須賀川市森宿字道久1-22 https://www.n-koei.co.jp/ google x microsoft x skype x webex : X 参加する方式 対面方式 1. 水力発電所向け水車・発電機 2. 発変電所向け制御盤 3. 変電所向け油タンク 生產品目 調達方針 コストダウン、納期短縮に繋がる事。 1. 水車発電機部品 2. 発変電所向け制御盤 3. 変電所向け油タンク 発注品目 加工内容 1. 水車発電機用大物部品の製缶、機械加工、鍛造(リング) 2. 制御盤の板金塗装、組立配線 3. 油タンクの製缶、塗装 必要設備 1. 大型加工機(ターニング、5面加工機、横ボール盤、長尺旋盤等) 2. 塗装の下地処理としてパーカー処理設備 3. 塗装の下地処理とし

1. 水車発電機部品については大物部品を取り扱えること。 2. 制御盤および3. 油タンクについては東京都・神奈川県の受注企業を求む。

てパーカー処理もしくはブラスト処理設備

要 望 喜 項

93 日本ゼトック 株式会社 資本金 9,600万円 従業員数 392名 東京都 | 新宿区西新宿1-26-2 https://www.zettoc.co.jp/ google x microsoft skype x × オンライン方式 〇 使用可能なツール 対面方式 zoom webex : X 生産品目 口腔ケア製品、スキンケア製品、ヘアケア製品、他 調達方針 私たちは、仕入れ先や外注先とは「よきパートナー」であり続けるため、オープンでフェアな取引を行います。私たちは、直接取引関係のない 競合会社に対しても、その事業活動を尊重し、正々堂々競争します。 発注品目 弊社素材「ゼオテクト」「ゼオサイド」の活用についての検討 加工内容 ゼオテクト 弊社開発の、撥水性があり油馴染みのよい機能性素材を用いた部材化検討及び性能評価を、弊社と共同で行っていただける企業を募集致 します。 必要設備 要望事項 ゼオテクト、ゼオサイド共に、配合した製品について、将来的に貴社製品としてお取り扱いが可能である企業との連携を求めます。 94 ) ネミー 株式会社 2,000万円 従業員数 107名 資本金 東京都 目黒区大橋2-24-3 中村ビル7F https://www.nemy.co.jp/ zoom X google O microsoft X 対面方式 ※ オンライン方式 ○ | 使用可能なツール skype X webex : X 参加する方式 空調/産業機器架台、防振/防音/防雪用架台、太陽光モジュール架台の企画、製造販売 生產品目 調達方針 相互信頼関係 発注品目 板金. 製缶. 精密機械加工(金属/非金属) 加工内容 薄板板金加工(手のひらサイズ~500mm角、1000mm程度の箱物製作、3000mm程度までの工作機械外枠 など)大型製缶加工(3000mm程度 まで加工可能)、厨房(シンク)板金製作 加工内容欄とプラスでフライス、旋盤、マシニング、ワイヤー放電など其々、もしくは溶接から機械加工まで一貫して製作可能な加工業者様 必要設備 要望事項 シンク製作は主体でなくても可 95 ) 野原電研 株式会社 5.000万円 資本金 従業員数 480名 岐阜県 | 大垣市内原1-68-1 https://www.n-denken.co.jp/ google X microsoft X skype X 対面方式 × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール 参加する方式 zoom webex : X 生產品目 金属部品加工/技術開発サポート/セラミック加工/ハーネスASSY 調達方針 相互信頼関係 精密部品加工 発注品目 加工内容 ・精密部品切削加工(特にアルミ材・SUS材)の加工 (アルミ材製品はマシニング加工が多 め SUS材は旋盤加工) ・マシニングセンター・NC旋盤・汎用旋盤 必要設備 蚕酒童項 ・短納期(2週間~4週間程度)・小ロット対応(数個~数100個/ロット) 従業員数 96 ) 橋永金属 株式会社 1,000万円 資本金 10名 東京都 | 目黒区柿の木坂3-3-2 https://www.hashinaga.co.jp google X microsoft X 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツskype X 参加する方式 zoom webex: 生產品目 非鉄金属材料の販売およびその加工品の販売 アルミセンターレスの在庫販売 調達方針 相互の信頼関係 発注品目 シャフト・切削品 材質:アルミ・伸銅品・ステンレス・鉄・他 加工内容 必要設備 CNC自動旋盤・マシニングセンター・検査設備 要望事項 見積回答及び短納期の対応が出来る事 97) 橋本金属工業 株式会社 3,300万円 資本金 従業員数 135名 兵庫県 明石市二見町南二見1番11号 http://www.ujs.co.jp/ google X microsoft X 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 zoom [O skype X webex : X 給湯器内部品製造、民生用機器部品、その他 生產品目 調達方針 国内外共に取引先拡充を図っております。海外(中国、ベトナム、タイ他)現地調査を前向きに検討可能な企業様を募集しております。 発注品目 非鉄金属製造、パイプ、樹脂、組立委託、バルブ組立、金属機械、自動機製作 他 加工内容 バー材機械加工、パイプ加工、機械加工、樹脂成形、鍛造品機械加工、他 必要設備 NC旋盤、ボール盤、マシニングセンター、スピンカッター、端末機、ろう付け設備、(射出)成形機、他 要望事項 お見積り実施の際は「秘密保持契約書」の取り交わしをお願いしております。

パイプ加工先、樹脂成形・組立委託先を優先して採用。

資本金 4,800万円 従業員数 50名 東京都 | 大田区北千東2丁目34-2 https://www.hashimotosangyo.co.jp/ 対面方式 X オンライン方式 O 使用可能なツール zoom O google X microsoft X skype X webex X 生産品目 漁網・漁具・釣具の製造販売及び輸出入/各種敷物の製造、販売/農業用網、土木用網、建設用網、スポーツ用網の製造販売及び輸出入 /スマート インテリア製造販売及び輸出入 調達方針 特殊品及び少量対応は国内工場で生産、その他は基本的に海外調達。 発注品目 弊社の「Neo board」を組込んだ商品の企画・製造等 「Neo board」は、何もないただの板から鮮明な画像が飛び出してくる、そんな斬新なLEDサインボード・システムです。詳細は別紙を参照下さ 加工内容 必要設備 特になし。(できれば、自社工場あるいは関連企業で、筐体加工等の製造が可能な企業様が希望です。弊社が供給する「Neo board」を組込 んで、製品を製造して頂きます。) 要望事項 人感センサー等のセンサーを組込んだ「Neo board」を使って、どの様な製品に仕上げるのかがポイントです。受注者様独自の視点で、どこに もないオンリーワン製品を企画下さい。 <u>99</u> ) 株式会社 羽根田商会 資本金 9,700万円 従業員数 100名 | 名古屋市中区大須3-40-12 http://www.haneda-shokai.co.jp/ google X microsoft O skype X 使用可能なツール 対面方式 X オンライン方式 O zoom !() webex : X 参加する方式 生產品目 機械工具、伝導商品の販売 調達方針 お客様のコストダウンを手伝う商材のご提案 発注品目 製缶品・加工部品・専用設備設計製作・メンテナンス関連 加工内容 必要設備 鱼清章道 100 ハリキ精工 株式会社 資本金 6,000万円 従業員数 157名 大阪府 │大阪市東成区大今里3-26-17 http://www.hariki.co.jp/ google X microsoft 対面方式 X | オンライン方式 | 〇 使用可能なツール zoom : webex 参加する方式 生産品目 精密切削加工部品 間達方針 品質重視 発注品目 切削加工部品 加工内容 切削加工(φ100以下、φ20以下などの小径品も希望) 材質:SUS、AL、銅系、鉄系、難削材 必要設備 NC旋盤、マシニングセンター 要望事項 小ロット対応、短納期対応、関東方面の協力工場開拓の為、東京、神奈川の企業様との商談を希望します 101)パルステック工業 株式会社 従業員数 資本金 149.137万円 161名 静岡県 | 浜松市北区細江町中川7000-35 https://www.pulstec.co.jp/ google X microsoft X × オンライン方式 〇 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 skype : 生產品目 電子応用機器 調達方針 相互信頼関係 ①医療装置の組立(メカ組立、電気配線(半田付け含む)) 搬送系の組立・配線 制御系の組立・破線 ②医療装置のメカ設計 ソリッド 発注品目 ワークス使用必須 ③医療装置の電気設計 ④医療装置のソフト設計・製作 加工内容 メカCAD:ソリッドワークス 必要設備 ISO13485 医療機器製造業を取得している企業様 要 望 喜 項 102)ヒカワ精工 株式会社 資本金 4.800万円 従業員数 172名 島根県 出雲市斐川町荘原3168 http://www.hikawaseiko.co.jp zoom X google X microsoft O skype X ※ | オンライン方式 ○ | | 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 webex : X 生產品目 4輪2輪バルブロッカーアーム、 工作機械、産業装置 調達方針 1品もの可 高精度対応 品質保証対応 発注品日 工作機械、産業装置用部品 各種パーツ 架台など M/C加工(大物1m前後)、 研磨、製缶機械加工 加工内容 必要設備 マシニングセンタ(1m前後)、平面研削盤(1m前後)、旋盤各種、円筒研削盤、内面研削盤 または五面加工機、横中ぐり盤 要望事項

愛知県 あま市北苅二反田108番地 http://www.himaraya-c-.com O google X microsoft X skype X webex 対面方式 × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール zoom 家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、建材部品、遊技部品 調達方針 発注する場合、弊社支給の場合と、自達(サプライヤー様購入)を状況にて相談致します。 発注品目 家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、建材部品、遊技部品 加工内容 射出成型品 50t~850tクラスのプラスチック製品 射出成形機 50t~850t。ホッパードライヤー乾燥機。温調器。横走行取出し機。 必要設備 要望事項 104 HILLTOP 株式会社 資本金 3.600万円 従業員数 160名 京都府 | 宇治市大久保町成手1-30 http://www.hilltop21.co.jp/ zoom O google X microsoft X skype X webex X 対面方式 ※ オンライン方式 ○ | 使用可能なツール アルミ試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産 調達方針 フットワークよく情熱をもって共に取り組める事 精密加工部品、開発装置の設計~製作 発注品目 旋盤加工・マシニング加工・板金、製缶・表面処理、機械設計、電気設計、制御プログラムまで装置一貫製造 加工内容 必要設備 旋盤(NC, 複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型)・放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備、成形設備 再望車頂 美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心 105 株式会社 深見製作所 従業員数 50名 資本金 3.000万円 岐阜県 | 関市山田1121番の1 http://www.fukami-s.co.jp/ × microsoft teams × オンライン方式 O 使用可能なツール zoom skype X webex : X 産業用省力機械設備の設計・製作。 生產品目 調達方針 工場内機械設備確認後、相見積もり及び指値調達。 機械部品特にフライス・旋盤・製缶部品を考えています。 発注品目 加工内容 一般的加工内容ですが、同芯度、平行度、直角度±0,02の精度が多いです。 必要設備 要望事項 非常に短納期が多いです。大体発注から納品までが14日程度です。 従業員数 106)福田刃物工業 株式会社 資本金 3,000万円 125名 岐阜県 |関市小屋名353 https://www.fukuda-web.co.jp zoom O google X microsoft X skype X 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール 参加する方式 工業用機械刃物、その他機械部品 牛産品日 調達方針 都度材料調達 発注品目 大型部品の加工ができる先(熱処理·研磨用) 1000×500以上 加工内容 切削、研削、熱処理 旋盤、フライス、MC(立・横)、平研、外研・内研、放電加工・ワイヤーカット、熱処理炉等 必要設備 要望事項 大型部品のMC加工及び研削ができる先。量産品でも対応可能な先。精度物加工。 107)富士・フォイトハイドロ 株式会社 100.000万円 従業員数 150名 資本金 神奈川県 | 川崎市川崎区田辺新田1番1号 http://voith.com/jpn-ja/index.html 対面方式 X オンライン方式 O 使用可能なツール zoom O google X microsoft X skype X 参加する方式 水力タービン、水力発電機の設計、製作、販売に関わる一切の業務 調達方針 上記製品に関わる部品の製作について材料から完成まで一式製作して頂く 発注品目 上記機器に関わる部品 複合加工品(溶接⇒熱処理⇒溶接部非破壊検査⇒機械加工⇒塗装)詳細は別紙添付資料参照下さい。(添付資料については発注一覧の後 加工内容 部をご覧ください) 必要設備 上記加工内容に必要な設備(外注可) 要望事項 複合加工のため一式完成品として製作して頂きたい。

資本金

1,000万円

従業員数

57名

103 株式会社 ヒマラヤ化学工業所

108 富士セイラ 株式会社 資本金 9,216万円 従業員数 100名 東京都 | 品川区東大井1-3-25 http://www.fujiseira.co.jp/ google x microsoft x skype x × オンライン方式 C 使用可能なツール webex : X 対面方式 700m 生産品目 ねじ部品及び機械加工部品 調達方針 QCD 発注品目 めっき 加工内容 ニッケルメッキ 必要設備 回転バレル(量産品の対応が出来る) 要望事項 関東地区限定。運送便が出せれば尚可。 109)藤田螺子工業 株式会社 資本金 8,925万円 従業員数 530名 愛知県 豊田市平子26 http://www.fjtrashi.co.jp/index.html google X microsoft X skype X 参加する方式 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom webex : X 生産品目 締結部品、機能部品の製造・販売 顧客ニーズにグローバルで対応できるコスト競争力強化の実現 調達方針 発注品目 締結部品、機能部品 圧造加工、切削加工、プレス加工 加工内容 必要設備 ヘッダー、フォーマー、切削機、プレス機 英望車道 110 不二電機工業 株式会社 従業員数 資本金 108.725万円 309名 |草津市野村三丁目4-1 https://www.fujidk.co.jp/ × microsoft teams × | オンライン方式 ! 〇 使用可能なツール zoom Skype : X webex : X 参加する方式 対面方式 重電市場等向けの制御機器パーツ 生產品目 加達方針 1、公正・公平な取引 2、遵法の原則 3、パートナーシップ 4、力の共有 めっき・塗装、機械加工、板金、組立外注(はんだ含む) 発注品目 加工内容 めっき(ニッケル)、塗装(電着塗装、焼き付け塗装)、旋盤加工、厚物(~4t)の板金、手はんだ 必要設備 めっき…バレル、ラックとも対応が望ましい 要望事項 小ロット、短納期対応可能な仕入先様との面談を希望致します。 111) ホソカワミクロン 株式会社 資本金 1,440,000万円 従業員数 357名 大阪府 丨枚方市招堤田近1−9 https://www.hosokawamicron.co.jp google X microsoft X skype O × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール zoom : webex : 対面方式 参加する方式 混合・乾燥機や粉砕・分級機等の粉体関連機器及びタンクや集塵機等の付帯機器 牛産品日 品質、納期、コストを満足させ顧客満足につなげる。 調達方針 SS,SUSのタンク等の大型製缶品 発注品目 SS,SUS,鋳物等の機械加工 加工内容 SUS,SSの製缶(T3~6、 \$\phi\$ 2m以上の大型タンク製缶) シャフトやメタルの機械加工 大型製缶品+機械加工 必要設備 TIG.半自動溶接機、レーザ加工機、ベンディングプレス・ロール等の製缶設備 CNC,MC,研磨仕上げ機、大型中ぐり盤、出来れば5面加工機 要望事項 多品種少量生産対応、圧力容器の製作、設計、 超鋼のロウ付け作業ができる業者 112)マイクロテック・ラボラトリー 株式会社 資本金 4.550万円 従業員数 70名 神奈川県 相模原市南区上鶴間本町8-1-46 https://www.mtl.co.jp/ microsoft teams ※ |オンライン方式 □ ○ ||使用可能なツール X zoom skype : X webex : × ロータリエンコーダならびにダイレクトドライブモータ 生產品目 調達方針 相互信頼関係 ①金属加工、②ケーブル製造、③プレス加工 発注品目 加工内容 ①非鉄金属の丸物加工 ②線材製造~端末処理まで ③深絞り加工 必要設備 ①NC旋盤、CNC旋盤 ②電線製造装置、自動ストリップ装置、アプリケータ ③プレス機 要 望 喜 項 100~500等の小ロット対応、検査成績書を添付すること

(113)前	<b>〕川化学工業 株式会社</b>	資本金	2,000万円	従業員数	100名
京都府	☑京都市伏見区下鳥羽広長町172	https://v	www.maekawak	agaku.co.jp	
参加する方	式 対面方式 X オンライン方式 〇 使用可能なツール	zoom O go	oogle X microsof teams	t 🗙 skype 🗙	webex X
生產品目	工業用ゴム・プラスチック製造販売	-			-
調達方針	相互信頼関係 商社以外				
発注品目	工業用ゴム部品 樹脂加工部品				
加工内容	ゴム成型 樹脂切削加工				
必要設備	ゴムプレス成型機 マシニング他				
要望事項	事業規模に関わらず前向きな会社募集です。小規模・品質維持に自信がなですが、独立したばかりなどでもOK 一緒にがんばりましょう。	なくても弊社がお	手伝いします。もちろ	んQCD揃う会社さ	んは大歓迎
114 枚	対テクノ	資本金	0万円	従業員数	 1名
神奈川県	横須賀市望洋台11-5	http://w	ww.matsumura	-techno.co.jp	
参加する方	式   対面方式 🗙 オンライン方式 🔘 使用可能なツール	zoom O go	oogle X microsof	t 🗙 skype 🗴	webex X
生產品目	生活用品(ラップホルダー、ロールペーパーホルダー:2種類、ポリ袋ストップ	カー:2種類)生活	雑貨(バンカーレー:	キ、じゃんけんポン	、冷蔵庫
調達方針	チャイルドロック) インターネット、ホームセンター				
発注品目	生活用品および生活雑貨				
加工内容	型によるプラスチック加工				
必要設備	プラスチック成型装置				
要望事項	提案致しております商品群は全てオリジナル製品です。弊社は本格的な生できる企業を求めております。	E産設備や広い販	ō売網を持たないた&	、生産・販売を一	括して委託
115)梯	式会社 マルサン木型製作所	資本金	2,250万円	従業員数	50名
愛知県	高浜市田戸町1-3-5		www.marusank.		
参加する方			pogle X microsof		webex X
生産品目	鋳造用木型、砂型アルミ鋳造製品の製作(自動車、鉄道、建機、ロボット)		noce i teams		<u> </u>
調達方針	高精度(鋳肌・寸法)のアルミ鋳造品の提供ができる協力会社				
発注品目	自動車、鉄道、建機、ロボット部品				
加工内容	砂型アルミ鋳造製品の製作、アルミ鋳造品の熱処理、アルミ鋳造品の切削	加工			
必要設備	三次元測定器尚可				
要望事項					
	·善石油化学 株式会社	資本金	10,000万円	従業員数	1,000名
	L善石油化学 株式会社 」市原市五井南海岸3番地		10,000万円 www.chemiway		1,000名
116 対 千葉県 参加する方	市原市五井南海岸3番地	https://v	•	.co.jp/	
116 丸	市原市五井南海岸3番地	https://v	www.chemiway	.co.jp/	
116 対 千葉県 参加する方	□ 市原市五井南海岸3番地 □式 対面方式 X オンライン方式 ○ 使用可能なツール	https://v	www.chemiway	.co.jp/	
116 対 千葉県 参加する方 生産品目	」市原市五井南海岸3番地	https://v	www.chemiway	.co.jp/	
116 対 千葉県 参加する方 生産品目 調達方針	市原市五井南海岸3番地	https://v	www.chemiway	.co.jp/	
116 対 千葉県 参加する方 生産品目 調達方針 発注品目	市原市五井南海岸3番地   対面方式	https://v	www.chemiway	.co.jp/	
116 対 千葉県 参加する方 生産品目 調達方針 発注品目 加工内容	市原市五井南海岸3番地   対面方式	https://v	www.chemiway	.co.jp/	
116 大 千葉県 参加する方 生産品目 調達方針 発注品目 加工内容 必要設備 要望事項	市原市五井南海岸3番地   対面方式	https://v	www.chemiway	.co.jp/	
116 大 千葉県 参加する方 生産品目 調達方針 発注品目 加工内容 必要設備 要望事項	市原市五井南海岸3番地    対面方式	https://vzoom O gg	www.chemiway	.co.jp/ skype × 従業員数	webex X
116 対 千葉県 参加する方 生産品目 調達方針 発注品目 加工内容 必要設備 要望事項	市原市五井南海岸3番地    対面方式	https://vzoom O gcn	www.chemiway pogle X microsof teams  11,452万円	.co.jp/ skype × 従業員数 do.com	webex X
116 対 千葉県 参加する方 生産品目 調達方針 発注品目 加工内容 必要製事項 117 材 愛知県	市原市五井南海岸3番地    対面方式	https://vzoom 〇 <sup>gc</sup> n	www.chemiway  pogle × microsof teams  11,452万円 mizuhokikai.jime	.co.jp/ skype × 従業員数 do.com	webex X
116 対 千葉県 参加する方 生産品目 調達方針 発注品目 加工内容 必要望事項 117 材 愛知する方	市原市五井南海岸3番地    対面方式   × オンライン方式   ○ 使用可能なツール   基礎化学品   原則、競争引合にて購入   塔槽熱交、治工具など   製缶、プレス加工、鋳物   工場内の装置	https://vzoom 〇 <sup>gc</sup> n	www.chemiway  pogle × microsof teams  11,452万円 mizuhokikai.jime	.co.jp/ skype × 従業員数 do.com	webex X
116 対 千葉県 参加する方 生産組 発注品目 加工要設備 要望事項 117 材 愛加する方 生産品目	市原市五井南海岸3番地    対面方式	https://vzoom 〇 <sup>gc</sup> n	www.chemiway  pogle × microsof teams  11,452万円 mizuhokikai.jime	.co.jp/ skype × 従業員数 do.com	webex X
116 対 千葉県 参加する方 生産方針 発注 内容 機 変望事項 117 知 で の の の の の の の の の の の の の の の の の の	市原市五井南海岸3番地    対面方式   × オンライン方式   使用可能なツール   使用可能なツール   を使用可能なツール   を使用可能なツール   を使用可能なツール   を使用可能なツール   を持続を、治工具など   製缶、プレス加工、鋳物 工場内の装置   本書   本書   本書   を表   を表   を表   を表   を表   を表   を表   を	https://vzoom 〇 <sup>gc</sup> n	www.chemiway  pogle × microsof teams  11,452万円 mizuhokikai.jime	.co.jp/ skype × 従業員数 do.com	webex X
116 対 千 禁 生	市原市五井南海岸3番地    対面方式	https://vzoom ○ gcn	www.chemiway  pogle × microsof teams  11,452万円 mizuhokikai.jime	.co.jp/ skype × 従業員数 do.com	webex X

118 株式会社 ミスミ 資本金 1,343,600万円 従業員数 11,682名 東京都 | 文京区後楽二丁目5番1号 飯田橋ファーストビル https://www.misumi.co.jp/ google meet × オンライン方式 〇 使用可能なツール 対面方式 zoom FA用メカニカル標準部品、金型標準部品、MRO品 生産品目 今回はカタログ標準品とは異なり、FA特注事業の2D図面特注品の募集となります。 調達方針 公平・公正な姿勢で広く取引先を求め、調達活動を展開します。取引先選定にあたり、品質・価格・納期に加え、継続的な改善に取り組む企 業力を総合的に勘案します。 発注品目 金属: 角物(切削加工品)、板金、丸物(旋盤加工品) 非金属: 樹脂・エンジニアリングプラスチックの角物(切削加工品)、プレート、丸物(旋盤加工品) ※詳細は別紙をご確認下さい。(別紙については企業一覧後部に記載) 加工内容 必要設備 ※詳細は別紙をご確認下さい。(別紙については企業一覧後部に記載) 要望事項 ※詳細は別紙をご確認下さい。(別紙については企業一覧後部に記載) 119)株式会社 ミタカ精機 資本金 1.000万円 従業員数 15名 埼玉県 | 戸田市美女木4-5-19 http://www.mitakaseiki.co.jp/ google x microsoft O skype x 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom :O webex : X 参加する方式 精密機械加工品、各種産業機器装置製造 生産品目 品質、価格、納期が適正水準であり、安定供給能力があること 調達方針 ①大サイズの旋盤加工品(φ300以上)②製缶品(溶接+仕上げ加工) 発注品目 旋盤加工、溶接加工、仕上げ加工(機械加工による) 加工内容 NC旋盤、MC、溶接設備等 必要設備 要望事項 迅速な見積もり対応、納期管理対応 120 三菱マテリアルテクノ 株式会社 従業員数 1.000名 104.285万円 資本金 東京都 |台東区台東1-30-7 秋葉原アイマークビル4階 https://www.mmtec.co.jp/ × microsoft teams × オンライン方式 〇 | 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 zoom skype : X webex : エンジニアリング・メンテナンス業、機器製造業 生產品目 資源・地質・環境に関わる調査・分析・評価・対策およびコンサルタント業 調達方針 発注品目 ①鋳鋼品製造・加工 ②配管工事、機器据付工事、電気工事 加工内容 ①サイズ:□600 ~ □800位 マシニング加工 ロット:1~10個程度 弊社工場:新潟県長岡市(産業機械・装置製造) ②化学プラント設備対応経験、全国出張対応 希望 弊社事業所:東京、ほか全国事業所 ①必要設備 中グリ、門型、ターニング等 必要設備 ②必要資格 建設業許可、各工事有資格者 安全管理体制がある会社 要望事項 121) 守谷輸送機工業 株式会社 資本金 26,490万円 従業員数 326名 神奈川県 横浜市金沢区福浦1-14-9 https://moriya-elevator.co.jp/ X microsoft X 使用可能なツール X オンライン方式 ( 参加する方式 対面方式 zoom skype : webex : 生產品目 荷物用エレベーター・垂直搬送機 間達方針 価格重視 製缶・板金・塗装・電磁コイル・制御盤組立配線・ハーネス作成・操作盤配線 発注品目 加工内容 製缶・板金・塗装においては、大型(4m程度)のものが出来ること 必要設備 要望事項 122 株式会社 ヤマダコーポレーション 資本金 60.000万円 従業員数 371名 神奈川県 相模原市中央区宮下1-2-38 https://www.yamadacorp.co.jp/ ※ オンライン方式 ○ | 使用可能なツール zoom O google meet of microsoft x skype x webex : X 対面方式 ダイアフラムポンプ、カーメンテナンス機器、排気装置 牛産品日 調達方針 グリーン調達の推進 発注品目 ポンプ用部品(金属、樹脂、ゴム、エラストマー) 加工内容 熱間鍛造、大型樹脂成形、機械加工、鋳造 必要設備 エアスタンプハンマー、大型射出成形機

要望事項

QMSおよびEMSの取り組み、海外製造拠点

123 株式会社 豊電子工業 資本金 4,500万円 従業員数 461名

<u>愛知県</u> 刈谷市一ツ木町沖田60 http://www.ytk-e.com/

参加する方式 対面方式 X オンライン方式 O 使用可能なツール zoom O google X microsoft X skype X webex X

生産品目 産業用ロボットシステム製造販売

調達方針 高品質、低コスト、短納期での調達。原価低減の提案を相互に行える企業からの調達。

**発注品目**・産業機械の機械設計業務。・産業用ロボットのプログラム作成及び教示業務。

・制御盤ハート、~PLC設計業務。・専用機の機械組付~機内配線までのユニット製作。

・製缶+機械加工部品・切削加工品(角・丸物)・精密加工(研磨品含む)

加工内容 ·Solid Works<3次元) AUTO CAD(2次元)

・各社ロボットプログラム(FANUC、安川他)作成、教示~現地調整

・溶接加工 ・フライス加工 ・旋盤加工 ・研磨加工(平研・円筒・内研)

必要設備 ·Solid Works<3次元) AUTO CAD(2次元)

・加工:MC、複合加工機 門型五面加工機 溶接機 中ぐり盤 等

・天井クレーン(2ton以上) フォークリフト

要望事項 産業機械の設計(メカ・電気・ソフト)が対応可能な業者。多品種少量生産の加工が得意な業者を募集しています。部品製作(特に製缶加工)と

組立・配線までの一貫生産が可能な業者を募集しています。

124)株式会社 ヨシタケ

資本金 190,000万円 従業員数 475名

愛知県 | 小牧市大字入鹿出新田字宮前955-5

https://www.yoshitake.co.jp/index.html

参加する方式 対面方式 X オンライン方式 O 使用可能なツール zoom O google X microsoft X skype X webex X

生産品目 バルブ製品

調達方針 Q(品質)・C(価格)・D(納期)の調和した安定調達と共栄

発注品目 バルブ本体の加工、内部部品の加工

加工内容 鋳鋼/ステンレス鋳物(SCPH2、SCS13など)の加工、ステンレス切削加工

必要設備 旋盤、マシニングセンター

要望事項 ピーター式旋盤による加工が可能な企業様は是非ともお声かけください

125)株式会社 理工電気

資本金 3.000万円 従業員数 145名

東京都 品川区東五反田5-22-37 オフィスサークルN五反 https://rikohdenki.jp/

参加する方式 | 対面方式 | X | オンライン方式 | 使用可能なツール | zoom | google | X | microsoft | X | skype | X | webex | X

E**産品目** 切削加工、板金溶接塗装組立、電子部品電子機器受託生産、MIL規格コネクタ生産、ケーブルアッセンブリー、全自動組立検査梱包機設計 製作、制御盤設計製作、ロボット制御開発、ロボットハンド設計製作、

調達方針 契約書の締結

発注品目 ①全自動機、ロボット制御開発②精密切削加工③各種ケーブルアッセンブリー

加工内容 ①設計開発②超鋼材難削材の加工(制度要求あり)③ハーネス加工

**必要設備** 所有設備を教えて下さい(③はアプリケータが必要です)

要望事項 価格納期品質への協力をお願いしたい。

38 クボタ環境サービス(株) No.1

企業	<b>人坐</b> 夕	<b>☆</b> 〉◆割□	;	概略仕	 様	加工力家	心亜乳件	ロット	
番号	企業名	発注製品	材質	形状	精度	加工内容	必要設備	数	加 专
	所在地 兵庫県尼崎市	上下水道施設・し尿処理施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事 <b>口外注品目(詳細)</b>		外注品目参照	図面及び仕様書 による指示 図面及び仕様書 による指示	*築炉工事   *FRPライニング工事   *保温工事   *油圧機器整備等	工場設備(詳細) 溶接機、ガス溶断機、シャーリング、 プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等 現地工事道工具(詳細) 発電機・吊り具・ユニック フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他	一式	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器に対する現地補修工事のでででででででででででででででででででででででででででいる。  ① は、
		③破砕機部品 (1)ロータ: S35C SCM440(製缶、機械加工、丸物) (2)ロータハウジング: SS400(製缶、機械加工、箱物) (3)ハウジング: S45C調質(機械加工、角物) (4)ライナレール・ライナプレート: SS400(機械加工、角物) (5)コテイハダイ: SS400(機械加工、角物)	$(2)\overline{1300} \times 3$ $(3)\overline{150} \times 70$ $(4)\overline{700} \times 15$ $(5)\overline{200} \times 30$ $(6)\phi\overline{260} \times 0$ $(7)\overline{2300} \times 30$	2800L 約3.21 3100×1400H 00×520H 約2 500×t30 約1 00×t80 約20 2000 約600k 3400×1200H 80×1255 約	約2.5ton 200kg 90kg kg g 約3ton	製缶加工機械加工	旋盤、マシニング、五面加工機、横中ぐり盤		必要設備についてはすべて満たす必要はないが、建設業の許可を取得している企業が必要。(管工事、清掃施設、機械器具設置及75水道施設等)

#### 74 株式会社中部プラントサービス

施工エリア:全国

1) 配管工事(工場内作含む)

材質: SGP/STPG/STPT/SUS/STPA

溶接資格: JIS TN-P/N-2P/C-2P

※スプール図支給 → 溶接線図作成 → 検査記録作成(材料記録・溶接記録・非破壊検査記録(PT/RT)

・各種法令対象(高圧ガス保安法、ガス事業法、電気事業法、消防法) 対応可

2) 機器据付工事(バイオマス発電、ごみ焼却施設向け)

・ボイラ、タービン据付 対応可(施工計画・要領作成含む)

- 3) プラント架構製作
  - ・鉄骨評価基準(Mグレード以上)保有
  - ・塗装、資材・製品仮置ヤードを有する
  - ・小ステージ・歩廊といった小規模案件の対応可
  - •製作図作成 対応可
- 4) 電気計装工事
  - ・特高・高圧設備工事(特高設備据付・特高ケーブル布設(端末処理施工可)
  - ・その他プラント設備における電気計装工事
- 5) その他
  - ·各種盤(計装盤等) 設計·製作
  - ・ケーブルダクト・トレイ 設計・製作
  - ·圧力容器(一種、二種) 設計·製作

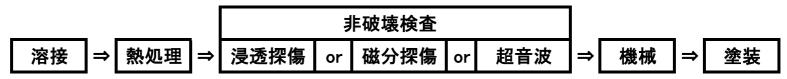
# 98 橋本産業 株式会社

発注品目	弊社の「Neo board」を組込んだ商品の企画・製造・販売
加工内容	「Neo board」は、何もないただの板から鮮明な画像が飛び出してくる、そんな斬新なLEDサインボード・システムです。次の動画をご覧下さい。 https://youtu.be/SoSrae1rWII/https://youtu.be/EvO3GYn3mIk/ https://youtu.be/LeZK28yTHQE/https://youtu.be/Gq2TF1WkG1Y この「Neo board」のシステムを組込んだ製品の企画・製造をお願いします。
その他商談企業への要望事項	センサーを組込んだ「Neo board」を使って、どの様な製品に仕上げるのかがポイントです(センサー例:人感センサー、衝撃センサー、音センサー、タッチセンサー、など)。 受注者様独自の視点で、どこにもないオンリーワン製品を企画下さい。  〈製品化イメージ〉・建材(壁板、床板):廊下や階段の壁や床に組込んでは如何でしょうか?夜廊下に出ると壁や床から色々な映像が飛び出してくる、そんなフットライトは如何でしょうか?こんな廊下があると、小さなお子様も夜が怖くありませんね!・玄関ドアやロッカードア:人が近づくと、ドアにキーボードが現れ、暗証番号を入力するとドアが開錠する。そんなドアは如何ですか?・非常灯:停電を感知すると、壁や床に誘導サインが現れる。そんな非常灯は如何ですか?・ネット販売:ネット販売に適した製品を企画下さい。例えば、防犯用表札は如何でしょうか?名前の書かれた表札に、人が近づくと「カメラ作動中」と表示される。そんな表札は如何でしょうか?、以上は「Neo board」を使った製品例です。看板やサインなど、他にも色々な製品に応用が可能です。受注者様に合った製品を企画下さい。「いつもは表示したくないが、必要なときにだけ表示する。」そんなシチュエーションを想定下さい。 弊社の「Neo board」は、高精細・高コントラストが特徴で、QRコードの表示も可能です。 ボードは、表面に光が通る素材(ツキ板やフィルム)を使用します。木目調や大理石調など、様々な印刷フィルムが使用可能です。 板金の様な光を通さない素材の場合には、表示エリア部をくり抜き、「Neo board」を装着した後、表面にフィルムを貼る必要がありますね。

## <水車・発電機部品加工について>

富士・フォイトハイドロ(株)

1. 工種: 溶接と機械の複合加工品



- \*溶接はSS材とSUS材の溶接有り
- 2. 材質:SS400、SUS304、403、410
- 3. 形状: 丸形が主体(Φ200~2000×H200~2000 水車軸回り部品に分割構造の部品有り・・・・分割数: 2~8
- 4. 精度: 篏合部1/100台(例H7/h6) 溶接部は一般公差
- 5. 必要設備:溶接、熱処理、非破壊検査、立旋盤、塗装・・・・無い場合は外注で可
- 6. その他:溶接+機械加工の複合加工品が主体なので一式完成品として製作して頂きたい。

# 118 株式会社ミスミ

### ■新規取引メーカーの希望条件(共通)

#		必須条件	尚可条件
1	組織体制	有限会社、株式会社等の会社組織であること	_
2	生産体制	多品種小ロット生産に対応した生産体制	_
3	対応数量	主に1~20個以内	_
4	納期	5~10日(製作条件により要相談)	_
5	見積対応件数	1日あたり平均20件以上(図面枚数ベース)	複数名での見積対応が可能
6	見積回答スピード	見積依頼より24時間以内に回答(営業日)	_
7	設備	下記(1)~(4)の製作に必要な加工設備一式	CAD/CAMを保有
			三次元測定機を保有
8	既存取引先		電機電子系・半導体系・自動車系顧客が望ましい
9	取得資格	ı	ISO9000シリーズ取得
10	その他	_	RoHs10対応

## ■新規取引メーカーの希望条件(商品群別)

		①金属×角物(切削加工品)	②金属×板金
11	取扱材質	鉄、アルミ、SUSは必須。	鉄・圧延鋼板、アルミ、SUS。
		この他にSK、SCM、SKD、SKH、NAK。	以、「上文星頭門仍久、 ノ ハレー、 303。
12	表面処理	四三酸化鉄被膜	
		無電解二ッケルメッキ	四三酸化鉄被膜
		三価クロメート(白・黒)	無電解二ッケルメッキ
		硬質クロム(厚メッキ・フラッシュメッキ)	三価クロメート(白・黒)
		アルマイト(白・黒・つや消し黒)	アルマイト(白・黒・つや消し黒)
		窒化処理	※内製化していれば尚可。
		※内製化していれば尚可。	
	熱処理	全焼き・ズブ焼入れ	
13		部分焼入れ・高周波焼入れ	
		真空焼入れ	_
		浸炭焼入れ	
		※内製化していれば尚可。	
14	塗装	_	粉体塗装、溶剤塗装のいずれかに対応。
			※内製化していれば尚可。
15	溶接	_	内製化していれば尚可。
			※製缶品は弊社サービス対応外となります。
16	その他加工	_	バーリング加工、ザグリ穴加工
			※内製化していれば尚可。
17	製品サイズ	□400以下	□1200以下
		※□400超も製作可能であれば尚可。	
18	設備	_	2D CAD (例:アマダAP100) を導入は必須。
			ボール盤、フライス加工機を保有していれば尚可。

		③金属×丸物(旋盤加工品)	④非金属(樹脂・エンジニアリングプラスチック)
19	形状	回転軸・シャフト、ピン、パイプ、カラー、スペーサー	角物(切削加工品)、丸物(旋盤加工品)のいずれかに対応
20	取扱材質	鉄、アルミ、SUSは必須。 この他にSUJ2、SCM、SK、SKD、SKH。	M C ナイロン(PA) アクリル(PMMA) アクリルニトリルブタジェンスチレン(ABS) テフロン(PTFE) ポリアセタール(POM) ポリエーテルエーテルケトン(PEEK) ポリカーボネート(PC) ポリフェニレンサルファイド(PPS) ポリブチレンテレフタレート(PBT) ユニレート(PET) 塩化ビニル(PVC) エポキシガラス ベークライト(紙・布)
21	表面処理	四三酸化鉄被膜 無電解ニッケルメッキ 三価クロメート(白・黒) 硬質クロム(厚メッキ・フラッシュメッキ) アルマイト(白・黒・つや消し黒) 窒化処理 ※内製化していれば尚可。	超高分子量ポリエチレン(UHMW)
22	熱処理	全焼き・ズブ焼入れ 部分焼入れ・高周波焼入れ 真空焼入れ 浸炭焼入れ ※内製化していれば尚可。	_
23	製品サイズ	軸径φ3以上、L寸最大2,000mmまで。	特になし
24	事業形態	_	加工業に加え、上記材質の卸売り(販売)業をしていれば尚可。