

## 成長期待企業 の イチオシ!

中小企業支援ネットひょうごは成長性を見込んだ企業を「成長期待企業」として選定し、複合的な支援を実施。頑張る企業が誇る製品を紹介します。

# ブロー成形加工と射出成形加工

三木ポリマー株式会社

## 二つの成形法に精通した 強みを生かし複合的な加工で 大手メーカーの課題を解決

創業来、樹脂のブロー成形加工を手掛けてきました。ブロー成形とは、熱した樹脂を金型で挟み、空気を吹き込んで膨らませる成形法。同社では自動車のエンジンルームに使われる吸気系部品を主力に製造しています。これに加えて3年前から新たに、金型の隙間に樹脂を押し込んで成形する射出成形加工機も導入しました。

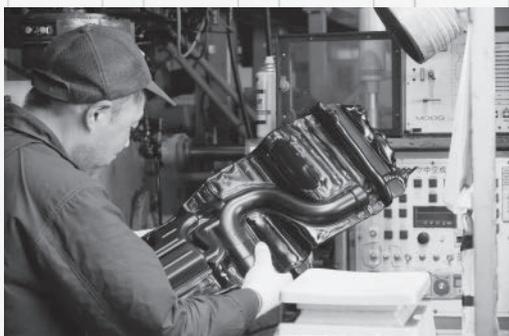
きっかけは、半導体工場で使われる搬送トレイの製造を持ち掛けられたことでした。従来は金属を立体的に切削することでトレイの仕切り部分を作っていましたが、仕切りの枠の部分を樹脂で射出成形し、これを金属板に貼り付けることで、性能は損なわずコストを10分の1に抑えることに成功。「ミキトレイ」として販売しています。

以来、射出成形加工の比率を徐々に増やしています。「今後、ハイブリッド自動車や電気自動車の普及につれエンジン部品の生産は減ります。将来を見据え新たな手を打つ必要がありました」と圓山登志夫社長。今年からは大手鉄道会社

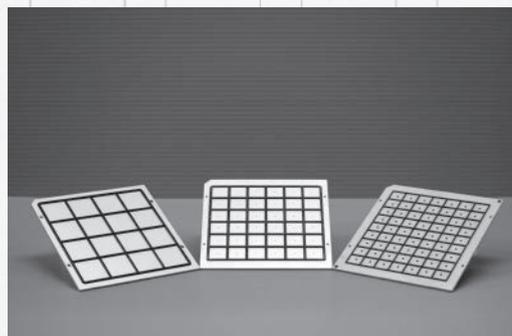
向けのレール部品を素材から提案し、採用に結び付けています。

同社の強みはブロー成形と射出成形の両方に精通し、これを複合的に組み合わせる加工が提案できることです。大手メーカーが開発に取り組んでいたオフィス向け製紙機は、カートリッジ内に充てんされた紙素材の微粒子が漏れてしまうという課題で開発が行き詰まっていた。相談が持ち込まれ、ブロー成形と射出成形の樹脂を組み合わせた構造を提案。両方の加工を同時に行って接合する効率的な生産工程についても提案し、課題の解決に導きました。「メーカーの担当者から直々に謝意の言葉を伝えられ、ものづくりの醍醐味を感じました」と圓山社長。

「金型の製造コストが安価で少量生産に向くブロー成形、金型の製造コストは高いが大量生産に適した射出成形。それぞれの適性を見極めながら、顧客のニーズに応えられる提案をこれからも続けていきたい」と話しています。



ブロー成形によって加工されたプラスチック製品



半導体を輸送する「ミキトレイ」

◎三木ポリマー株式会社の  
ブロー成形加工と射出成形加工

三木ポリマー株式会社 / 所在地: 神戸市西区福吉台2-10-51 / 代表取締役社長: 圓山登志夫  
事業内容: プラスチック成形品の開発および製造販売  
TEL 078-969-1601 / URL <http://www.mikipolymer.co.jp/>

### 編集後記

「成長期待企業のイチオシ!」で取材した三木ポリマー。オフィス向け製紙機の部品開発は、技術と機械に精通した圓山社長ならではのアイデアが生かされたもので、現場の知恵の大切さをあらためて思い知らされました。

# JUMP

2018年10月号 平成30年9月30日発行  
発行人: 赤木正明 編集人: 安部則行

### 明日へ飛躍する企業をサポート

ひょうご産業活性化センター通信

発行所 公益財団法人ひょうご産業活性化センター  
神戸市中央区東川崎町1-8-4

神戸市産業振興センター1階・2階・7階

TEL 078-977-9070(代) URL <https://web.hyogo-ic.ne.jp/>